

TEHNIČKI UVJETI

za izvođenje radova povećanja hvatljivosti kolnika

1. PREDMET NABAVE

Predmet nabave je izvođenje radova povećanja hvatljivosti kolnika na dionicama autoceste HAC-a. Na sigurnost prometovanja utječu različiti čimbenici. Hvatljivost površine kolnika važan je čimbenik sigurnosti cestovnog prometa. Značajan utjecaj na ostvareni koeficijent trenja, uz druge činitelje, ima tekstura same površine. Razine teksture važne za realizaciju hvatljivosti su mikrotekstura i makrotekstura. Sukladno dobivenim rezultatima izvršenih mjerenja stanja kolnika s obzirom na hvatljivost od strane Sektora za investicije i EU fondove koji ne zadovoljavaju minimalne parametre pristupit će se radovima povećanja hvatljivosti površine kolnika. Nabava predmetnih radova potrebna je iz razloga povećanja sigurnosti prometa kao i povećanja vijeka trajanja postojećeg asfalta.

2. KRITERIJI ZA IZVOĐENJE RADOVA POVEĆANJA HVATLJIVOSTI KOLNIKA

Hrvatske autoceste d.o.o. su sukladno zakonskim i podzakonskim aktima, obvezne autocestu i svu opremu na njoj održavati u projektiranom, odnosno izvedenom stanju. Da bi se zadovoljili svi propisani uvjeti za održavanje kolnika, iste su dužne održavati i obnavljati navedeno s najkvalitetnijim materijalima i tehnologijama radova. Temeljem navedenog, Isporučitelj je dužan strojno izvršiti radove povećanja hvatljivosti kolnika sukladno važećim normama, standardima i propisima, a sve prema navedenom u Troškovniku i ovim Tehničkim uvjetima te prilogima iz dokumentacije.

3. TEHNIČKE KARAKTERISTIKE IZVOĐENJA RADOVA POVEĆANJA HVATLJIVOSTI KOLNIKA

Obrađena površina kolnika mora biti obrađena bez prekida pred fugom i dilatacijom. Kod preklapanja radnih površina preklopi ne smiju biti vidljivi. Postojeća horizontalna signalizacija, dilatacije i fuge se zbog izvođenja radova hrapavljenja ne smiju oštetiti. Nakon izvođenja radova, kolnik autoceste mora biti čist, suh i odmah spreman za upotrebu.

4. TEHNIČKE KARAKTERISTIKE RADNOG STROJA

Povećanje hvatljivosti na asfaltnim i betonskim površinama mora se izvoditi sa samohodnim strojem koji omogućava visokotlačnu obradu kolnika bez oštećivanja teksture površine (metalne kuglice u zatvorenom sustavu). Samohodno vozilo mora biti prilagodljive upotrebe za autoceste i s mogućnošću utovara u transportno vozilo. Minimalni radni kapacitet stroja mora biti 800 m²/h na asfaltnim površinama. Radna širina stroja mora biti minimalno 1 m. Stroj mora imati magnetski sustav sakupljanja prašine / sustav sakupljanja prašine „zračnim pranjem“ za odvajanje kontaminanata od abraziva sa zadržavanjem.

5. KONTROLNO ISPITIVANJE NAKON IZVRŠENIH RADOVA

Po završetku radova potrebno je izvršiti dinamičko mjerenje koeficijenta hvatljivosti. Mjerenje se mora provesti na voznom i preticajnom traku. Mjerenja makroteksture provode se pri operativnoj brzini vožnje na osiguranoj zatvorenoj dionici dok se mjerenja hvatljivosti moraju raditi u desnom kolotragu. Dobivene vrijednosti moraju biti u skladu s gore navedenim zahtjevima (kriterij zahtjeva hvatljivosti prema OTU, knjiga 3, strana 6-54, Tablica 6-03-13). Sve rezultate potrebno je objediniti u tehničkom izvještaju o ispitivanju. Za dionice duljine do 1,0 km (srednja vrijednost), izmjereni i obrađeni rezultati moraju se prikazati u odsječcima duljine najviše l=25 m. Za izvedena mjerenja izvođač radova je dužan predati tehnički izvještaj u papirnatom i digitalnom obliku.

6. GARANCIJA

Garancija na izvedene radove mora biti minimalno 2 godine.

.....2022.