

PROJEKTNI ZADATAK - TEHNIČKI UVJETI

Sanacija oštećenih dijelova asfaltnog zastora kolnika u nadležnosti HAC-a

Mjesto izvođenja radova

Radovi se izvode na dionici autoceste u nadležnosti Hrvatskih autocesta d.o.o.:

Točna podjela količina popravaka po pravcima autoceste odrediti će se tijekom trajanja Ugovora - prema zahtjevima inspekcije i TJO.

Opis radova

Radovi popravka oštećenja kolnika - presvlačenjem asfaltom i popravak udarnih jama na kolniku na autocesti obuhvaćaju:

1. Popravak oštećenog habajućeg asfaltnog sloja

Strojno freziranje oštećenog habajućeg asfaltnog sloja u debljini 6,0 cm, te uklanjanje i odvoz frezanog materijala, čišćenje asfaltne površine motornom četkom (uključivo i ručno čišćenje), po potrebi pažljivo uklanjanje asfalta uz prijelazne naprave, te strojno zarezivanje poprečnih i uzdužnih spojeva, prskanje podloge bitumenskom kationskom emulzijom tipa NE 70 u količini 0,25 - 0,30 kg/m². Premazivanje uzdužnih i poprečnih spojeva između novog i postojećeg asfalta visokopolimeriziranim hladno ljepljivom bitumenskom masom deklariranom za sljepljivanje asfaltnih slojeva na hladnom spoju, u visini 6,0 cm i količini od 0,12 kg/m'. Proizvodnja, doprema i strojna ugradnja finišeom novog habajućeg asfaltnog sloja od asfaltne mješavine tipa HS 16k VT(b) (AC 16 surf 50/70) s kamenim materijalom eruptivnog porijekla, debljine sloja 6,0 cm u uvaljanom stanju. Primjenjuju se Tehnički uvjeti za asfaltnerske radove održavanja kolničkih konstrukcija na autocestama (Hrvatske autoceste d.o.o., 2004.) i Opći tehnički uvjeti za radove na cestama (IGH d.d. 2001.g.). Pozicije za sanaciju uključuju voznu i pretjecajnu traku, kao i asfaltne površine na PUO-vima i čvorovima. Površine pojedinačnih popravaka do najviše 2000 m².

2. Popravak oštećenog veznog asfaltnog sloja

Strojno freziranje oštećenog veznog asfaltnog sloja u debljini 7,0 cm, te uklanjanje i odvoz frezanog materijala, čišćenje asfaltne površine motornom četkom (uključivo i ručno čišćenje), po potrebi pažljivo uklanjanje asfalta uz prijelazne naprave, te strojno zarezivanje poprečnih i uzdužnih spojeva, prskanje podloge bitumenskom kationskom emulzijom tipa NE 70 u količini 0,25 - 0,30 kg/m². Premazivanje uzdužnih i poprečnih spojeva između novog i postojećeg asfalta visokopolimeriziranim hladno ljepljivom bitumenskom masom deklariranom za sljepljivanje asfaltnih slojeva na hladnom spoju, debljine 7,0 cm u količini od 0,15 kg/m'. Proizvodnja, doprema i ugradnja novog veznog asfaltnog sloja od asfaltne mješavine tipa VS 22k VT(b) (AC 22 bin 50/70), debljine sloja 7,0 cm u uvaljanom stanju. Primjenjuju se Tehnički uvjeti za asfaltnerske radove održavanja kolničkih konstrukcija na autocestama (Hrvatske autoceste d.o.o., 2004.) i Opći tehnički uvjeti za radove na cestama (IGH d.d. 2001.g.). Izvodi se uz popravak habajućeg sloja, po utvrđenoj potrebi i uz odobrenje nadzornog inženjera.

3. Popravak oštećenog asfaltnog sloja zaustavnog traka

Strojno freziranje oštećenog asfaltnog sloja zaustavnog traka u debljini 6,0 cm, uklanjanje i odvoz frezanog materijala, strojno i ručno čišćenje asfaltne podloge, popravak i valjanje oštećenog tampona, prskanje asfaltne podloge bitumenskom kationskom emulzijom tipa NE 70 u količini 0,25 - 0,30 kg/m². Premazivanje uzdužnih i poprečnih spojeva između novog i postojećeg asfalta visokopolimeriziranom hladno ljepljivom bitumenskom masom deklariranom za sljepljivanje asfaltnih slojeva na hladnom spoju, debljine 6,0 cm u količini od 0,12 kg/m'. Proizvodnja, doprema i ugradnja završnog habajućeg asfaltnog sloja tipa HS 16L (AC 16 surf 50/70), debljine sloja 6 cm u uvaljanom stanju. Primjenjuju se Tehnički uvjeti za asfaltnerske radove održavanja kolničkih konstrukcija na autocestama (Hrvatske autoceste d.o.o., 2004.) i Opći tehnički uvjeti za radove na cestama (IGH d.d. 2001.g.).

4. Popravak udarnih jama

Strojno zarezivanje oštećenog habajućeg sloja uz udarnu rupu u debljini 5,0 - 6,0 cm, te po potrebi i veznog sloja u debljini 7,0 - 8,0 cm. Uklanjanje oštećenih slojeva asfalta i odvoz na deponiju, čišćenje podloge i rubova, te ispuhivanje. Premazivanje rubova visokopolimeriziranom hladno ljepljivom bitumenskom masom deklariranom za sljepljivanje asfaltnih slojeva na hladnom spoju i prskanje podloge bitumenskom kationskom emulzijom tipa NE 70. Proizvodnja, doprema i ugradnja (ručna) novog asfaltnog habajućeg sloja od asfaltne mješavine tipa HS 16k VT(b) (AC 16 surf 50/70) s kamenim materijalom eruptivnog porijekla, te po potrebi i novog asfaltnog veznog sloja Vs 22k VT(b) (AC 22 bin 50/70). Primjenjuju se Tehnički uvjeti za asfaltnerske radove održavanja kolničkih konstrukcija na autocestama (Hrvatske autoceste d.o.o., 2004.) i Opći tehnički uvjeti za radove na cestama (IGH d.d. 2001.g.).

Uvjeti kvalitete

Za uvjete kvalitete stijenske mase, frakcija kamene sitneži, drobljenog pijeska i kamenog brašna - karbonatnog sastava za vezni i izravnavajući sloj, te eruptivnog sastava za završni habajući sloj, primjenjuju se Tehnički uvjeti za asfaltnerske radove održavanja kolničkih konstrukcija na autocestama (Hrvatske autoceste d.o.o., 2004.) i Opći tehnički uvjeti za radove na cestama (IGH d.d. 2001.g.).

Za uvjete kvalitete bitumenske kationske emulzije za špricanje prije polaganja asfaltnog sloja u svrhu bolje ljepljivosti, visokopolimerizirane hladno ljepljive bitumenske mase za sljepljivanje asfaltnih slojeva na hladnom spoju, te cestograđevnog bitumena za asfaltne mješavine primjenjuju se Tehnički uvjeti za asfaltnerske radove održavanja kolničkih konstrukcija na autocestama (Hrvatske autoceste d.o.o., 2004.) i Opći tehnički uvjeti za radove na cestama (IGH d.d. 2001.g.).

Završni habajući sloj asfalta voznog i pretjecajnog traka izvesti eruptivnim kamenim materijalom i cestograđevnim bitumenom tipa BIT 50/70, u svemu prema Tehničkim uvjetima za asfaltnerske radove održavanja kolničkih konstrukcija na autocestama (Hrvatske autoceste d.o.o., 2004.) i Općim tehničkim uvjetima za radove na cestama (IGH d.d. 2001.g.).

Vezni sloj asfalta voznog i pretjecajnog traka izvesti karbonatnim kamenim materijalom i cestograđevnim bitumenom tipa BIT 50/70, u svemu prema Tehničkim uvjetima za asfaltnerske radove održavanja kolničkih konstrukcija na autocestama (Hrvatske autoceste d.o.o., 2004.) i Općim tehničkim uvjetima za radove na cestama (IGH d.d. 2001.g.).

Zaustavni trak izvesti karbonatnim kamenim materijalom i cestograđevnim bitumenom tipa BIT 50/70, u svemu prema Tehničkim uvjetima za asfaltnerske radove održavanja kolničkih konstrukcija na autocestama (Hrvatske autoceste d.o.o., 2004.) i Općim tehničkim uvjetima za radove na cestama (IGH d.d. 2001.g.).

Tijekom izvođenja radova Izvoditelj je dužan obavljati tekuću kontrolu kvalitete prema važećim propisima. Izvoditelj radova rezultate ispitivanja dostavlja u pisanom obliku nadzornom inženjeru. Po završetku radova rezultati ispitivanja u okviru tekućih ispitivanja prikazuju se u pisanom izvještaju.

Posebni uvjeti

Radovi popravaka oštećenja kolnika na dijelu autoceste A3 - zagrebačkoj obilaznici, zbog manjeg intenziteta prometa izvoditi će se tijekom vikenda (subota i nedjelja).

Regulaciju prometa postavlja Naručitelj radova.

Izvoditelj je dužan po pozivu na intervenciju od strane odgovorne osobe Naručitelja reagirati u roku od 5 dana.

Troškovi cestarina i mobilizacija ljudi i opreme uključeni su u jedinične cijene radova.

IZJAVA

kojom prihvaćamo ponuđeni Projektni zadatak – Tehničke uvjete

U _____, _____ 2021. godine

Ponuditelj:

(pečat i potpis ovlaštene osobe)