

## SEPARATOR U KM 279+300 desno, COKP BENKOVAC

### TERENSKA PROSPEKCIJA LOKACIJE

#### 1.1. Provođenje terenske prospekcije

Dana 11.11.2020 (srijeda) izvršena je terenska prospekcija i pregleda separatora u nadležnosti TJO Benkovac.

Izvršen je vizualni pregled sljedećih separatora:

1. **separator u stac km 279+300 desno (projekt.stac. km 0+135 osi 4 čv.Benkovac, u COKP Benkovac)**
2. separator u stac km 300+650 desno (proj.stac. km 0+250 krak1 čv.Pirovac, iza CP Pirovac D)
3. separator u stac km 274+200 lijevo (projektirana stacionaža km 32+037 L)
4. separator u stac km 282+500 desno (projektirana stacionaža km 40+410 D)
5. separator u stac km 299+750 lijevo (projektirana stacionaža km 57+690 L)

Napomena:

**Vizualni pregled separatora proveden je nakon čišćenja i ispiranja taloga od strane ovlaštene tvrtke.**

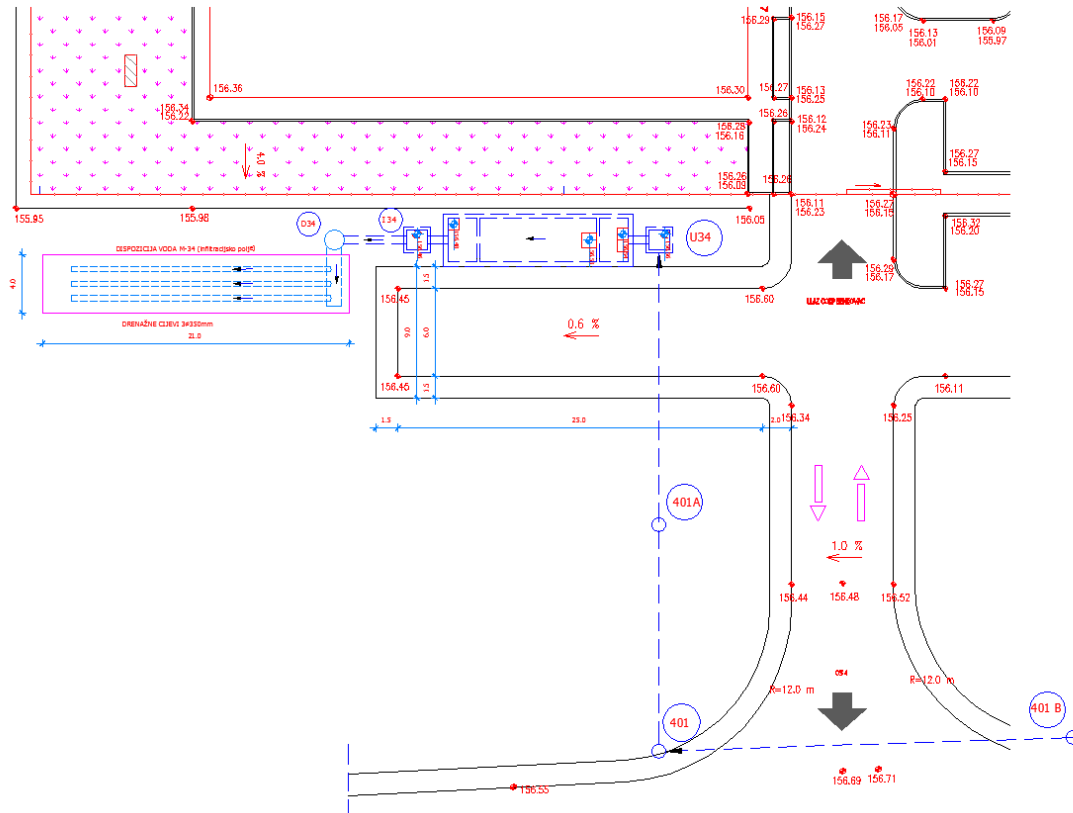
Vizualni pregled proveden je na sljedeći način:

- Utvrđivanje mikrolokacije separatora;
- Pregled i fotodokumentacija površinskog okolnog terena predmetnog separatora;
- Pregled i evidentiranje stanja otvora separatora te uljevnog i izljevnog okna prije i poslije separatora;
- Ulazak u uljevno okno prije separatora vizualni pregled svih elemenata okna te evidentiranje uočenih nedostataka na oknu;
- Ulazak u separator, vizualni pregled svih elemenata separatora te evidentiranje uočenih nedostataka na separatoru;
- Ulazak u izljevano okno poslije separatora vizualni pregled svih elemenata okna te evidentiranje uočenih nedostataka na oknu.

Tijekom vizualnog pregleda lokacije obavljeno je i ispitivanje dovodnog kolektora odvodnje do separatora. Ispitivanje provedeno CCTV kamerom sukladno normi HRN EN 13508-2:2011.

Po završetku snimanja izrađeno je Izvješće o ispitivanju kanalizacijskih cjevovoda. Ispitivanje odvodnih kolektora kao i izrada Izvješća odrađena je od strane ovlaštene osobe *GORAN I ZORAN d.o.o. Petra Krešimira IV br. 73. 21 210 Solin.*

**1.2. Separator u stac km 279+300 desno (projektirana stacionaža km 0+135 osi 4 čv.Benkovac, u COKP Benkovac D)**



**Slika 1 Separator u stac km 279+300 desno**



**Slika 2 Fotodokumentirani prikaz**

Fotodokumentacija obavljenog pregleda:



Pregled zapornice ulaz



Pregled ulaza i ljestvi s leđobranom



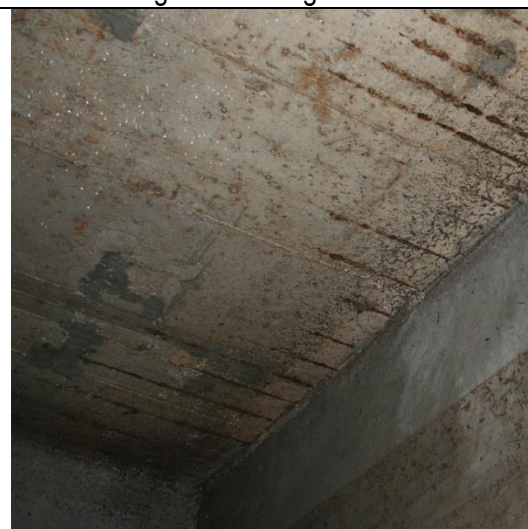
Pregled ljestvi i taložnice



Pregled dolaznog kolektora



Pregled dna i okolne vute



Pregled stijenke zidova i stropne ploče separatora



Pregled preljevnog korita- izlaz iz separatora



Pregled izljevnog okna

### **Izveštaj obavljenog pregleda separatora u stac km 279+300 desno osi 4 čv.Benkovac, u COKP Benkovac D**

#### Uljevno okno

Okno je u potpunosti funkcionalno, naknadno je provedena sanacija okna, vidljivi vodonepropusni premazi unutrašnjih stijenki zidova i dna okna. Okno ima ugrađenu svu potrebnu opremu (penjalice, brtve te je na ulazu ugrađen lijevano željezni poklopac).

#### Zapornica ulaz

Pregledom zapornice utvrđeno je da je ista nije u funkciji, okolne brtve zapornice u izrazito lošem stanju, vidljiva korozija po čeličnim elementima zapornice, ventil zapornice korodiran. Također utvrđeno je da zapornica nema izveden otvor za mogućnost regulacije protoka.

#### Separator

Pregledom separatora također je ustanovljeno da je isti nedavno saniran, na način da su unutarne stijenke zidova separatora premazane vodonepropusnim premazom-hidroizolacijom. Stijenke zidova su bez vidljivih oštećenja, rupa u potpunosti zaglađene, vuta pravilno izvedena. Dno separatora bez vidljivih oštećenja, osiguran pad prema taložnici. Strop separatora s vidljivim površinskim oštećenjima, vidljiva korozija armature. Preljevne komore separatora su u dobrom stanju, s pravilno izvedenim kinetama. Spoj s odvodnim kolektorima je dobro izveden. Ljestve s leđbranom su pravilno ugrađene, vidljivo početno izbijanje korozije. Na separatoru su pravilno ugrađeni okviri s poklopcima i ugrađene su penjalice u preljevnim komorama.

 <p><b>HUDEC PLAN d.o.o.</b> Projektiranje, savjetovanje i nadzor</p>	<p><b>ZAGREB, Vlade Gotovca 4</b> tel: 01/ 3878-336, 01/3878-178 fax: 01/3878-721 e-mail: info@hudecplan.hr www.hudecplan.hr</p>	<p>ZOP: HP 20206 TD.br SAB 08-524</p>
		<p>Stranica 5/36</p>

### Izlivno okno

Okno je u potpunosti funkcionalno, naknadno je provedena sanacija okna, vidljivi vodonepropusni premazi unutrašnjih stijenci zidova i dna okna. Okno ima ugrađenu svu potrebnu opremu ( penjalice, brtve te je na ulazu ugrađen lijevano željezni poklopac).

### Dovodni kolektorski kanal

Dovodni kanal i reviziona okna na dovodnom kanalu pregledana su korištenjem CCTV kamere. Duljina pregleda uzvodno od separatora iznosi 63,10 m. Za navedenu dionicu dan je zaseban izvještaj u sklopu Izvještaja o ispitivanju kanalizacijskih cjevovoda prema HRN EN 13508-2:2011. BR 51-2020-Z.V. izrađen od ovlaštene tvrtke Goran i Zoran d.o.o. Petra Krešimira IV br.73, HR – 21210 Solin.

Iz danog izvješća može se utvrditi da su vidljiva manja oštećenja dovodnog kolektora. Na dionici od RO 401 do RO 401b zbog prisutnosti taloga dolazi do zadržavanja otpadne vode te djelomičnog zapunjenja cjevovoda. Zapunjenje do 25% visine. Na dijelovima su uočene manje nepravilnosti kod spoja elemenata s uzdužnim pomacima. Utvrđeni su razmaci u dužini od 40 mm s vidljivim brtvenim prtenom.

## 2. TEHNIČKO RJEŠENJE SANACIJE

## 2.1. Tehnički opis

Separator (mastolov) ima funkciju zadržavanja većih količina štetnih tekućina, koje su se kao posljedica havarije specijalnih teretnih vozila izlila i prosula na autocestu. Isto tako mastolov ima funkciju prihvata svih voda s pripadajućeg sliva kolnika sa intenzitetom od 12, 20, 25 l/sek/ha, ovisno o režimu vodozaštite.

Uređaj za pročišćavanje je planiran na najnižim mjestima po slivova i na mjestima prijelaza nasipa u usjek. Smješteni su u bankini uz proširenje autoceste za lokaciju i prilaz uređaju.

Odabrani su separatori kakvi su projektirani i izvedeni u Švicarskoj i to tip B-20 s ugrađenim predrasterećenjem i tip B-4 bez rasterećenja.

Kapacitet uređaja, tj. veličina prostora koji je predviđen za prihvata i zadržavanje prolivenih efluenata iznosi 30 m<sup>3</sup>.

Taj volumen osiguran je visinski i površinski između uronjenih pregrada odjeljivača. Ostali zaštitni objekti također se na ispustu osiguravaju uranjenom pregačom kako iz retencijskog prostora ne bi istjecale tekućine lakše od vode i plivajućih otpadnih materijala. Odabrani volumen od 30 m<sup>3</sup> predstavlja volumen cisterni koje se u 90% slučajeva voze na autocesti. Realno je očekivati da se sadržaj cisterne neće potpuno isprazniti i da će veliki dio prolivene tekućine ostati na prometnici i u sustav odvodnje.

Za vrijeme dok nema nesreća u prijevozu ulja, služi mastolov za sukcesivno prikupljanje taloga. Prema dosadašnjim iskustvima obično ne dolazi nikakvo ulje na površini. Fino dispergnirani odnosno emulgirani djelići ulja apsorbiraju se na površini muljevitih čestica i dolaze tako u dno mastolova. Za vrijeme kiše pomiješa se prva jača zagađena kišnica s čistom vodom u odjeljivaču, što dovodi do razgrđenja odvoda.

Pogonsko stanje mastolova treba se redovito kontrolirati dva puta godišnje, i to osobito:

- debljina i sastav plivajućeg sloja ispred prednjeg pregradnog zida i između oba pregradna zida. U slučaju da se nađe sloj ulja treba ga odmah ispumpati.

- debljina taloga na dnu.

Ako je prostor za talog, predviđen tipom mastolova ispunjen tada treba pristupiti čišćenju.

Način rada čišćenju:

-zatvoriti dotok

Slučajno dolazeća voda može se skupljati u tom kratkom vremenu u kanalu (pri manjim količinama vode) ili putem prikupljanja i oticanja preko preljevnog praga mastolova, odnosno ispumpavanjem.

- odstranjenje plivajućeg sloja

Slučajno prikupljeni plivajući sloj se ispumpava, normalno uz prethodno sniženje lica voda, zajedno s talogom. Ako slučajno postoji sloj ulja, (npr. prilikom manjih šteta pri prijevozu ulja), treba ga prije pražnjenja posebno ispumpati,

- relativno čista voda između plivajućeg sloja i taloga ispumpava se u odvodni kanal odakle odlazi u upoj. Mora se dobro paziti na to, da se plivajući sloj i talog ne pomiješaju i ne otpumpaju promiješani. U slučaju da dođe do miješanja, treba prekinuti otpumpavanje,

- prikupljeni talog, eventualno pomiješan s pijeskom i šljunkom, ispumpava se normalno usisnim vozilom, ili pak pri dubokom dnu mastolova pumpom i odvozi na odgovarajuću deponiju,

- otvoriti dotok,

- mastolov se napuni vodom iz ulaznog kanala.

Karakteristike predmetnog separatora u stac. km separator u stac km 279+300 desno (projekt.stac. km 0+135 osi 4 čv.Benkovac, u COKP Benkovac) dane su u tablici koja slijedi:

**Tablica 1 Karakteristike predmetnog separatora**

Stacionaža	Tip separatora	Režim vodozaštite	Način pročišćavanja
0+135	B-20	strogi	mokra laguna

#### Separator B-20

Separator tipa B-20 je s ugrađenim predrasterećenjem koji prikuplja vodu s prometnica. Dužina separatora iznosi 10 m, širina 3.6 m, a visina 5.18 m. Zidovi i ploče separatora su od armiranog betona C25/30 s dodacima za postizanje vodonepropusnosti. Sastavni dio separatora su ljestve s leđobranom za silazak u separator. Sve tri komore ulazna, središnja gdje se talože štetne tekućine i izlazna imaju ulaz koji se pokriveni lijevanoželjeznim poklopcima za 250 kN i minimalne težine 150 kg. Na izlaznoj komori postavljene su prigušne cijevi s ciljem rasterećenja na mreži zbog smanjenja hidrauličkog opterećenja nizvodnih sakupljača.

## 2.2. Tehničko rješenje sanacije za Separator u stac km 279+300 desno (projekt.stac. km 0+135)

Terenskom prospekcijom predmetnog separatora ustanovljeno je da isti **zadovoljava** svoju funkcionalnost. Oprema separatora je u dobrom stanju osim zapornice koju je potrebno zamijeniti novom. Što se tiče dovodnih kolektora zatečena su manja oštećenja i zaostali talog koji sprječava normalno ogravitacijsko otjecanje.

Otklanjanje nedostataka te vraćanje separatora u funkcionalno stanje provodit će se kroz sljedeće točke sanacije:

- Sanacija dovodnog kolektora
  - Ispiranje i uklanjanje mulja
  - Ugradnja trake na spojevima
- Sanacija uljevnog okna
  - Dodatno brtvljenje
- Sanacija separatora
  - Zamjena dotrajale i oštećene opreme separatora
- Sanacija izljevnog okna
  - Izljevno okno ima svu potrebnu opremu, nisu uočena oštećenja, te ga nije potrebno sanirati

### 2.2.1. Sanacija dolaznog kolektora

Kao podloga za postupak provođenja sanacije dovodnog kolektora koristit će se *Izvešće o ispitivanju odvodnih kolektora*, izrađeno od strane ovlaštene osobe *GORAN I ZORAN d.o.o., Petra Krešimira IV br. 73. 21 210 Solin*.

U nastavku slijedi Izvešće dovodnog kolektora za predmetni separator u stac. km 279+300 desno (projekt.stac. km 0+130). Ukupna dužina pregleda uzvodno od separatora iznosi 63,10 m, a podijeljena je na sljedeće dionice:

- 1. dionica: RO401 b – RO401 (dužina sekcije 29,20 m)
- 2. dionica: RO401 – RO401a (dužina sekcije 15,50 m)
- 3. dionica: RO401 – ROU 34 (dužina sekcije 18,40 m)

## Izveštaj sekcije

Sekcija 01:RO 401 RO 401b  
Broj R.N. 51-2020-Z.V

Gornje revizij. okno RO 401b  
Donje revizij. okno RO 401  
Smjer Inspekcije Inspekcija uzvodno

Broj inspekcije 1  
Datum inspekcije 11.11.2020.

Video	11112001	Mjesto	BENKOVAC
Pocetak videa	00:00:00	Županija	ZADARSKA
Kraj videa	00:06:02	Ulica	
Razlog inspek.	Snimanje odvodnog sustava	Vlasnik	
Nacin inspekcije	TV sistem	Operater	ZORAN VIŠIĆ
Broj sustava		Poslužitelj	
Godina konstr.		Vrsta terena	Park, dvorišta
Promjer	Kružni oblik cijevi	Sistem	Kanal za oborinske vode
		kanalizacije	
Visina	500 mm	Materijal	Azbestni cement
Širina	500 mm	Interna zaštita	
Dužina cijevi		Opis	
Dužina sekcije	29,20 m		
Inspek. dužina	29,20 m		

Foto.	Video	Udalj./m	G	Uvjeti	C	Opis
000	00:00:00	0,00		BCD A		Početni čvor, revizijsko okno
001	00:00:24	0,10		BDD B		Početak > Razina vode, otpadna voda je mutna ili je promjenila boju, Visina = 25%
002	00:02:14	10,00		BDD B		Razina vode, otpadna voda je mutna ili je promjenila boju, Visina = 15%
003	00:03:07	14,10		BBC B		Pos: 5- 7; Talog, šljunak, Visina = 10%
004	00:04:09	19,20		BAK C	A	Pos: 6- 8; Krajevi unutanje oblaga su oštećeni, smanjenje površine pesjeka = 0%
005	00:04:25	21,00		BDD B		Kraj > Razina vode, otpadna voda je mutna ili je promjenila boju, Visina = 5%
006	00:05:09	23,60		BAI A A	A	Pos: 7- 11; Material od kojeg je napravljen brtveni prsten vidljivo je pomaknut, ali ne strši u cijev
007	00:05:23	23,60		BAJ A	A	Cijevi su pomaknute, uzdužno, Razmak = 40mm
008	00:05:44	25,60		BDA		Pos: 1- 12; Opća fotografija
009	00:06:02	29,20		BCE A		Krajnji čvor, revizijsko okno

## Grafički prikaz sekcije

<b>Sekcija</b> 01:RO401 RO401b	<b>Gornje revizij. okno</b> RO401b	<b>Broj inspekcije</b> 1
<b>Broj R.N.</b> 51-2020-Z.V	<b>Donje revizij. okno</b> RO401	<b>Datum inspekcije</b> 11.11.2020.
<b>Video</b> 11112001	<b>Smjer Inspekcije</b> Inspekcija uzvodno	
<b>Promjer</b> Kružni oblik cijevi	<b>Broj sustava</b>	
<b>Visina</b> 500 mm	<b>Mjesto</b> BENKOVAC	
<b>Širina</b> 500 mm	<b>Ulica</b>	
<b>Dužina cijevi</b>	<b>Operater</b> ZORAN VIŠIĆ	
<b>Dužina sekcije</b> 29,20 m	<b>Sistem kanal.</b> Kanal za oborinske vode	
<b>Inspek. dužina</b> 29,20 m	<b>Materijal</b> Azbestni cement	
<b>Skala 1/</b> 221	<b>Interna zaštita</b>	
<b>Opis inspekcijskih uputa</b>		<b>Grafikon stranice</b> 1

Foto	Video	Del./m	Opis
		<b>RO401</b>	
000	00:00:00	0.00 ( 29.20)	Početni čvor, revizijsko okno
001	00:00:24	0.10 ( 29.10) (A)	(0): <b>Razina vode</b> , otpadna voda je mutna ili je promjenila boju, Visina = 25%
002	00:02:14	10.00 ( 19.20)	<b>Razina vode</b> , otpadna voda je mutna ili je promjenila boju, Visina = 15%
003	00:03:07	14.10 ( 15.10)	Psn: 5 - 7; <b>Talog</b> , šljunak, Visina = 10%
004	00:04:09	19.20 ( 10.00)	Psn: 6 - 8; <b>Krajevi unutanje obloga su oštećeni</b> , smanjenje površine pesjeka = 0%
005	00:04:25	21.00 ( 8.20) (B)	(0): <b>Razina vode</b> , otpadna voda je mutna ili je promjenila boju, Visina = 5%
006	00:05:09	23.60 ( 5.60)	Psn: 7 - 11; <b>Materijal od kojeg je napravljen brtveni prsten vidljivo je pomaknut</b> , ali ne širi u cijev
007	00:05:23		<b>Cijevi su pomaknule</b> , uzdužno, Razinak = 40mm
008	00:05:44	25.60 ( 3.60)	Psn: 1 - 12; <b>Opća fotografija</b>
009	00:06:02	29.20 ( 0.00)	Krajnji čvor, revizijsko okno
		<b>RO401b</b>	

## Izveštaj sekcije

Sekcija

02:RO401a RO401

Broj R.N. 51-2020-Z.V

Gornje revizij. okno RO401

Donje revizij. okno RO401a

Smjer Inspekcije Inspekcija nizvodno

Broj inspekcije

2

Datum inspekcije 11.11.2020.

Video	11112002	Mjesto	BENKOVAC
Pocetak videa	00:00:25	Županija	ZADARSKA
Kraj videa	00:06:36	Ulica	
Razlog inspek.	Snimanje odvodnog sustava	Vlasnik	
Nacin inspekcije	TV sistem	Operater	ZORAN VIŠIĆ
Broj sustava		Poslužitelj	
Godina konstr.		Vrsta terena	Park, dvorišta
Promjer	Kružni oblik cijevi	Sistem	Kanal za oborinske vode
		kanalizacije	
Visina	400 mm	Materijal	Polipropilen
Širina	400 mm	Interna zaštita	
Dužina cijevi		Opis	
Dužina sekcije	15,50 m		
Inspek. dužina	15,50 m		

Foto.	Video	Udalj./m	G	Uvjeti	C	Opis
010	00:06:36	0,00		BCD A		Početni otvor, revizijsko okno
011	00:00:25	0,10		BAK B		Početak > Pos: 1- 12; Unutarnja obloga cijevi je promjenila boju, smanjenje površine pesjeka = 0%
012	00:01:51	12,40		BDA		Pos: 1- 12; Opća fotografija
013	00:02:02	14,40		BAK B		Kraj > Pos: 1- 12; Unutarnja obloga cijevi je promjenila boju, smanjenje površine pesjeka = 0%
014	00:02:13	15,50		BCE A		Krajnji otvor, revizijsko okno

## Grafički prikaz sekcije

Sekcija	Gomje revizij. okno RO401	Broj inspekcije	2
02:RO401a RO401	Donje revizij. okno RO401a	Datum inspekcije	11.11.2020.
Broj R.N.	51-2020-Z.V	Smjer Inspekcije	Inspekcija nizvodno
Video	11112002	Broj sustava	
Promjer	Kružni oblik cijevi	Mjesto	BENKOVAC
Visina	400 mm	Ulica	
Širina	400 mm	Operater	ZORAN VIŠIĆ
Dužina cijevi		Sistem kanal.	Kanal za oborinske vode
Dužina sekcije	15,50 m	Materijal	Polipropilen
Inspek. dužina	15,50 m	Interna zaštita	
Skala 1/	117	Opis inspekcijskih uputa	Grafikon stranice 1

Foto	Video	Del./m	Opis
		<b>RO401</b>	
010	00:06:36	0.00 ( 15.50)	Početni čvor, revizijsko okno
011	00:00:25	0.10 ( 15.40) (A)	(0): Psn: 1 - 12; <b>Unutarnja obloga cijevi je promjenila boju, smanjenje površine pesjeka = 0%</b>
012	00:01:51	12.40 ( 3.10)	Psn: 1 - 12; <b>Opća fotografija</b>
013	00:02:02	14.40 ( 1.10) (B)	(0): Psn: 1 - 12; <b>Unutarnja obloga cijevi je promjenila boju, smanjenje površine pesjeka = 0%</b>
014	00:02:13	15.50 ( 0.00)	Krajnji čvor, revizijsko okno
		<b>RO401a</b>	

## Izvještaj sekcije

**Sekcija**

03:ROU34 RO401a

Broj R.N. 51-2020-Z.V

Gornje revizij. okno RO401a

Donje revizij. okno ROU34

Smjer Inspekcije Inspekcija nizvodno

Broj inspekcije

3

Datum inspekcije 11.11.2020.

Video	11112003	Mjesto	BENKOVAC
Pocetak videa	00:00:32	Županija	ZADARSKA
Kraj videa	00:02:29	Ulica	
Razlog inspek.	Snimanje odvodnog sustava	Vlasnik	
Nacin inspekcije	TV sistem	Operater	ZORAN VIŠIĆ
Broj sustava		Poslužitelj	
Godina konstr.		Vrsta terena	Park, dvorišta
Promjer	Kružni oblik cijevi	Sistem	Kanal za oborinske vode
		kanalizacije	
Visina	400 mm	Materijal	Polipropilen
Širina	400 mm	Interna zaštita	
Dužina cijevi		Opis	
Dužina sekcije	18,40 m		
Inspek. dužina	18,40 m		

Foto.	Video	Udalj./m	G	Uvjeti	C	Opis
015	00:02:29	0,00		BCD A		Početni čvor, revizijsko okno
016	00:00:32	0,40		BAK B		Početak > Pos: 1- 12; Unutarnja obloga cijevi je promjenila boju, smanjenje površine pesjeka = 0%
017	00:01:18	8,00		BDA		Pos: 1- 12; Opća fotografija
018	00:02:13	17,20		BAK B		Kraj > Pos: 1- 12; Unutarnja obloga cijevi je promjenila boju, smanjenje površine pesjeka = 0%
019	00:02:24	18,40		BCE A		Krajnji čvor, revizijsko okno

## Grafički prikaz sekcije

<b>Sekcija</b> 03:ROU34 RO401a	<b>Gornje revizij. okno</b> RO401a	<b>Broj inspekcije</b> 3
<b>Broj R.N.</b> 51-2020-Z.V	<b>Donje revizij. okno</b> ROU34	<b>Datum inspekcije</b> 11.11.2020.
<b>Video</b> 11112003	<b>Smjer Inspekcije</b> Inspekcija nizvodno	
<b>Promjer</b> Kružni oblik cijevi	<b>Broj sustava</b>	
<b>Visina</b> 400 mm	<b>Mjesto</b> BENKOVAC	
<b>Širina</b> 400 mm	<b>Ulica</b>	
<b>Dužina cijevi</b>	<b>Operater</b> ZORAN VIŠIĆ	
<b>Dužina sekcije</b> 18,40 m	<b>Sistem kanal.</b> Kanal za oborinske vode	
<b>Inspek. dužina</b> 18,40 m	<b>Materijal</b> Polipropilen	
<b>Skala 1/</b> 139	<b>Interna zaštita</b>	
<b>Opis inspeksijskih uputa</b>		<b>Grafikon stranice</b> 1

Foto	Video	Del./m	Opis
<b>RO401a</b>			
015	00:02:29	0.00 ( 18.40)	Početni čvor, revizijsko okno
016	00:00:32	0.40 ( 18.00) (A)	(0): Psn: 1 - 12; <b>Unutarnja obloga cijevi je promjenila boju, smanjenje površine pesjeka = 0%</b>
		8.00 ( 10.40)	Psn: 1 - 12; <b>Opća fotografija</b>
017	00:01:18		
018	00:02:13	17.20 ( 1.20) (B)	(0): Psn: 1 - 12; <b>Unutarnja obloga cijevi je promjenila boju, smanjenje površine pesjeka = 0%</b>
019	00:02:24	18.40 ( 0.00)	Krajnji čvor, revizijsko okno
<b>ROU34</b>			

## POSTUPCI SANACIJE:

- **Visokotlačno hidromehaničko čišćenje i ispiranje**

Za potrebe provođenja sanacijskih radova i ispitivanja vodonepropusnosti potrebno je detaljno isprati i očistiti sustav.

Na svim dionicama zbog prisutnosti taloga dolazi do zadržavanja otpadne vode te djelomičnog zapunjenja cjevovoda. Sukladno navedenom, tehničkim rješenjem predviđa se visokotlačno hidromehaničko čišćenje i ispiranje kanalizacijskog cjevovoda navedenih dionica u ukupnoj duljini od 29,20 m.

Čišćenje se vrši kombiniranim strojevima za hidrodinamičko visokotlačno vodeno pranje sa reciklažom vode. Za uklanjanje korijenja koje prodire u cijevi potrebno je koristiti rotirajuće mlaznice s lancima i sl.

Naslage i prepreke kao npr. naslage betona i kamenca na spojevima cijevi, odlomljenih dijelova cijevi, dijelova priključaka koji strše u cijev, ostaci građevinskih čelika od armatura, potrebno je ukloniti pomoću specijalnog robot rezača što osigurava uklanjanje svih površinskih nečistoća i nanesenih slojeva.

Čistoća i prohodnost cjevovoda prije sanacije, prema potrebi provjerava se CCTV inspekcijom. CCTV inspekciju prije instalacije treba izvoditi osposobljeno osoblje s iskustvom u lociranju lomova, naslaga i priključaka kao i svih nedostataka koji mogu spriječiti pravilnu instalaciju. Oprema za izvođenje CCTV inspekcije mora biti u „S“ izvedbi.

- **Sanacija dovodnog kolektora metodama bez iskopa**

Tehničkim rješenjem predviđa se sanacija dovodnog kolektora metodama bez iskopa:

- **parcijalna PACKER metoda**

Parcijalna sanacija (stent/packer) cjevovoda predviđa se na mjestima puknuća i loših spojeva na cijevima kratkim linerima. Tehničkim rješenjem predviđa se dužina linera od 0,5 m. Materijal za sanaciju se sastoji od platna staklenih vlakna impregniranog specijalnim silikatnim ili epoxy smolama.

U slijedećoj tablici prikazane su dionice dovodnog kolektora, njihove karakteristike i opis sanacije.

**Tablica 2 Popis potrebnih sanacija dovodnog cjevovoda**

Dionica	Promjer cijevi: [mm]	Dužina dionice [m]	Stacionaža parcijalne sanacije [m]	Vrsta sanacije
RO 401b – RO 401	500	29,90	5,35 – 5,85 14,85– 15,35	Parcijalna sanacija PACKER – 2 komada
RO 401 – RO 401a	400	15,50	-	Nije potrebna sanacija
RO 401a – RO U34	400	18,40	-	Nije potrebna sanacija

## 2.2.2. Sanacija separatora

- **Zamjena dotjarale i oštećene opreme**

Ljestve s leđobranom su pravilno ugrađene, vidljivo početno izbijanje korozije. Na separatoru su pravilno ugrađeni okviri s poklopcima i ugrađene su penjalice u preljevnim komorama. Pregledom zapornice utvrđeno je da je ista nije u funkciji, okolne brtve zapornice u izrazito lošem stanju, vidljiva korozija po čeličnim elementima zapornice, ventil zapornice korodiran. Također utvrđeno je da zapornica nema izveden otvor za mogućnost regulacije protoka te ju je potrebno zamijent. I adekvatno je zbrinut. Dopremit će se i ugraditi pločasta zidna zapornica za cjevovod promjera D=600 mm. Trapezno vreteno, okvir i zaporna ploča zapornice se u potpunosti izrađuju od nehrđajućeg (inox) čelika kvalitete 1.4301. Pločasta zidna zapornica pričvršćuje se u betonski zid okna sa anker vijcima, te površina zida mora biti glatka i bez odstupanja da bi se mogla ostvariti vodotijesnost između gumene brtve na okviru i zida. Nakon postavljanja gumene brtve na okviru ostvaruje se brtvljenje na sve četiri strane. Zidna pločasta zapornica se pokreće pomoću vretena na listu zapornice koje omogućuje kretanje lista prema gore odnosno dole, te se na taj način otvara/zatvara protok na svjetlom otvoru kanala. Pogon vretena na zapornici bit će ručni. Nakon montaže zapornice izvest će se prodor kroz ulazno okno do zapornice i montaža cestovne kape za reguliranje rada zapornice.

## 2.2.3. Sanacija izljevog okna

Okno ima ugrađenu svu potrebnu opremu ( penjalice, brtve te je na ulazu ugrađen lijevano željezni poklopac) te je u zadovoljavajućem stanju.

## 2.3. Popis poslova i aktivnosti s naznakom posebno opasnih radova

Na gradilištu će se odvijati radovi prikazani u tablici koja slijedi.

**Tablica 1. Popis poslova i aktivnosti koji će se odvijati na gradilištu s naznakom posebno opasnih radova**

VRSTA RADOVA	OPIS	POSEBNO OPASNI RADOVI
pripremni radovi	čišćenje terena, postavljanje, održavanje i uklanjanje ograda, table, znakova itd.	
radovi sa strojevima i radnom opremom	rukovanje sa strojevima i uređajima s povećanim opasnostima	+
radovi uz odvijanje prometa na cesti	kod istovara i utovara materijala, potrebna privremena regulacija prometa, označavanje i upotreba odjeće visoke vidljivosti	
radovi čišćenja i održavanja površina i radnog prostora	svakodnevni rad a alatom, prijenos tereta	
betonski radovi	ugradnja tvornički proizvedenog betona	

## 2.4. Pravila zaštite na radu vezano za poslove i aktivnosti na gradilištu, uključujući mjere zaštite a radu za posebno opasne radove iz Dodatka II. Pravilnika o zaštiti na radu na privremenim gradilištima (NN 48/18)

### PRIPREMNI RADOVI

#### *Pravila zaštite na radu*

- označavanje prostora gradilišta
- ograđivanje prostora gradilišta
- korištenje osobne zaštitne opreme i odjeće visoke vidljivosti

#### *Zajedničke mjere zaštite na radu*

Opasnim prostorima na gradilištu su mjesta i prostori na kojima postoji povećana opasnost po život i zdravlje radnika. Ta je mjesta nužno na jasan i razumljiv način obilježiti znakovima upozorenja, zabrane i obavijesti, uputama, obojenim površinama te raznim oznakama.

Potencijalno opasna mjesta na predmetnom gradilištu su:

- manipulativni prostor strojeva
- nezaštićeni kanali i jame

Oznake trebaju biti postavljene sve do završetka radova.

Na svim opasnim mjestima na gradilištu postaviti će se znakovi sigurnosti, a radnici će prije početka radova biti upoznati s opasnostima i mjerama zaštite na radu.

### RADOVI ČIŠĆENJA I ODRŽAVANJA POVRŠINA I RADNOG PROSTORA

#### *Pravila zaštite na radu*

- osiguranje potrebne radne površine i radnog prostora
- osiguranje potrebnih putova za prolaz, prijevoz i evakuaciju radnika
- ispravnost strojeva i radne opreme
- osposobljenost radnika za rukovanje strojevima i radnom opremom
- korištenje osobne zaštitne opreme

#### *Zajedničke mjere zaštite na radu*

Svakodnevan rad s ručnim i ručnim električnim alatima uz upotrebu osobne zaštitne opreme. Poseban oprez pri dizanju tereta.

 <p><b>HUDEC PLAN d.o.o.</b> Projektiranje, savjetovanje i nadzor</p>	<p><b>ZAGREB, Vlade Gotovca 4</b> tel: 01/ 3878-336, 01/3878-178 fax: 01/3878-721 e-mail: info@hudecplan.hr www.hudecplan.hr</p>	<p>ZOP: HP 20206 TD.br SAB 08-524</p>
		<p>Stranica 19/36</p>

## 2.5. Način zbrinjavanja građevinskog otpada

Način zbrinjavanja građevnog otpada mora se provoditi prema propisima o otpadu. Osnovni propisi iz tog područja su:

- Zakon o održivom gospodarenju otpadom (NN 94/13, 73/17, 14/19, 98/19)
- Pravilnik o gospodarenju građevnim otpadom (NN 38/08)
- Pravilnik o vrstama otpada (NN 27/96)

Za potrebe organizacije gradilišta - deponiranje građevinskog materijala, manipulativne površine za prijevoz i za djelatnike - koristit će se prvenstveno prostor građevinske parcele.

Sav otpadni materijal koji se bude deponirao na površini parcele u tijeku izvođenja radova izvođač će nakon dovršenja radova o vlastitom trošku odvesti na obližnju deponiju.

Sve oštećene prometne i druge površine i instalacije susjednih objekata investitor će po završetku radova o svom trošku dovesti u prvobitno stanje. Nakon izgradnje predmetne građevine i uklanjanja eventualnih nedostataka potrebno je izvršiti sanaciju okoliša gradilišta kako bi se predmetna građevina što više uklopila u postojeći okoliš. Na taj način smanjuje se osjećaj devastacije okoliša te udovoljava ekološkim zahtjevima. Zbog toga potrebno je sve usjeke, zasjeke, nasipe i ostale površine stabilizirati, osim tehničkim mjerama, i adekvatnim ozelenjivanjem autohtonim biljnim vrstama.

Prilikom sanacije okoliša gradilišta posebnu pozornost potrebno je obratiti na:

- sve putne prilaze gradilištu urediti prema vizualnim zahtjevima okoliša, a one putove koji trajno ostaju u funkciji sanirati i urediti prema kriterijima za normalno odvijanje prometa i to u ovisnosti o razredu i namjeni prometnice
- sve građevine privremenog karaktera, opremu gradilišta, neutrošeni materijal, otpad i slično treba ukloniti, a predmetno zemljište adekvatno sanirati
- kompletnu zonu, devastiranu zahvatom dovesti u uredno stanje tj. najmanje na razinu prvobitnog stanja.

Prema Zakonu o održivom gospodarenju otpadom, građevni otpad spada u interni otpad jer ne sadrži ili malo sadrži tvari koje podliježu fizikalnoj, kemijskog i biološkoj razgradnji, pa ne ugrožava okoliš.

## 2.6. Privremena regulacija prometa

Privremena regulacija prometa nije potrebna budući da se lokacija separatora ne nalazi u blizini autoceste, već na području parkirališta. Za sanaciju dovodnog cjevovoda i zamjenu dotjarale opreme zauzet će se dio parkirališta. Sanacija će biti provedena na način da se ne ometa promet.

### 3. PROGRAM KONTROLE I OSIGURANJA KVALITETE

 <p><b>HUDEC PLAN d.o.o.</b> Projektiranje, savjetovanje i nadzor</p>	<p><b>ZAGREB, Vlade Gotovca 4</b> tel: 01/ 3878-336, 01/3878-178 fax: 01/3878-721 e-mail: info@hudecplan.hr www.hudecplan.hr</p>	<p>ZOP: HP 20206 TD.br SAB 08-524</p> <hr/> <p>Stranica 21/36</p>
---	--	---

### 3.1. Tehnički uvjeti

#### 3.1.1. Uvod

Tehnički uvjeti građenja odnose se na postupke osiguranja kvalitete građenja za radove koji su definirani projektom i specificirani u programu kontrole i osiguranja kvalitete za pojedinu vrstu materijala i radova.

Svrha ovog programa je da osigura visoku kvalitetu izvedbe i ugradnje različitih materijala i radova za sanaciju sustava odvodnje. Osiguranje kvalitete građenja je planirani sustav aktivnosti pomoću kojeg bi se Investitor i ured koji odobrava upotrebu objekta kroz tehnički prijem uvjerali da je sadržaj izveden prema projektu. Osiguranje kvalitete građenja uključuje inspekcije, dokaze, revizije i procjene materijala i radova potrebnih za određivanje i dokumentiranje kvalitete ugrađenih komponenti. Kontrola kvalitete građenja je planirani sustav inspekcije koji se koristi za direktan monitoring i kontrolu kvalitete građenja. Kontrola kvalitete građenja se normalno provodi od strane izvođača i nužno treba postići kvalitetu ugrađenog ili izvedenog sustava. Kontrola kvalitete građenja odnosi se na ispitivanja koja će na teret izvođača provesti nezavisna institucija ili tvrtka registrirana za tu djelatnost ili sam izvođač da bi se utvrdila usklađenost sa zahtjevima za materijale i radove koji su navedeni u nacrtima i tehničkim uvjetima za projekt.

#### 3.1.2. Odgovornosti

##### Odgovornosti Nadzornog inženjera

Nadzorni inženjer će prisustvovati, pratiti i dokumentirati sastanke vezane za aktivnosti programa kontrole i osiguranja kvalitete. Za vrijeme provođenja programa Nadzorni inženjer nadgleda i dokumentira svaki izvedeni dio konstrukcije, odnosno objekta te kontrolira uzimanje uzoraka materijala. To uključuje određivanje lokacije uzimanja uzoraka, označavanje, pakiranje i otpremu svih uzoraka za laboratorijska ispitivanja. Kod izvođenja kontrole kvalitete građenja Nadzorni inženjer vodi računa da se prati odgovarajuća procedura, kontrolira da su laboratoriji u kojima se provodi ispitivanja prilagođeni zahtjevima i procedurama programa kontrole kvalitete, kontrolira da je procedura čuvanja uzoraka pravilno provedena i potvrđuje da su podaci o ispitivanju točno prikazani u izvještaju te priprema završni izvještaj.

##### Odgovornosti Izvođača

Izvođač je odgovoran za provedbu i izvršenje programa kontrole i osiguranja kvalitete. Izvođač mora imati imenovanu osobu odgovornu za provedbu i dokumentiranje kontrole kvalitete svih materijala koji se ugrađuju. Svi atesti, prethodna ispitivanja, izjave sukladnosti, uvjerenja o kakvoći, certifikati i ispitivanja moraju biti uredno arhivirani od osobe odgovorne za provedbu kontrole kvalitete.

Izvođač je dužan provoditi sve radove u skladu sa Zakonom o gradnji, na način i po procedurama opisanim u programu kontrole i osiguranja kvalitete, pravilima struke te po ostalim propisima i zakonima.

Izvođač je odgovoran za pribavljanje sve potrebne tvorničke dokumentacije proizvođača za pojedine vrste materijala kako bi se dokazalo da materijali koji se kane ugrađivati zadovoljavaju zahtjeve za materijale propisane programom kontrole i osiguranja kvalitete. Što uključuje predočivanje potrebnih atesta, certifikata, rezultata ispitivanja i ostale dokumentacije kojom se dokazuje prihvatljivost materijala za ugradnju.

 <p><b>HUDEC PLAN d.o.o.</b> Projektiranje, savjetovanje i nadzor</p>	<p><b>ZAGREB, Vlade Gotovca 4</b> tel: 01/ 3878-336, 01/3878-178 fax: 01/3878-721 e-mail: info@hudecplan.hr www.hudecplan.hr</p>	<p>ZOP: HP 20206 TD.br SAB 08-524</p>
		<p>Stranica 22/36</p>

Izvođač je dužan omogućiti uzimanje svih potrebnih uzoraka materijala i dijelova gotovih konstrukcija na mjestu gdje to odredi Nadzorni inženjer radi provođenja postupaka kontrole građenja objekta.

Izvođač je dužan dokumentirano predložiti sve potrebne ateste, certifikate i ostalu dokumentaciju za osoblje, opremu i strojeve kojima se provode radovi, a propisani su programom kontrole i osiguranja kvalitete, propisima i zakonima.

### **Odgovornost Projektanta**

Za vrijeme izvedbe sve modifikacije, razjašnjenja projekta ili tehničkih uvjeta, trebaju biti dokumentirana od strane Nadzornog inženjera. Ti dokumenti bit će predloženi projektantu koji će ih pregledati i odobriti prije izvedbe.

Projektant izvedbenog projekta dužan je na tehničkom pregledu dati mišljenje o usklađenosti izgrađene građevine s izvedbenim projektom. Projektant ne može dati pozitivno mišljenje o usklađenosti Izvedbenog projekta s izvedenim stanjem ako izvođač nije izveo radove prema Izvedbenom projektu, odnosno ako je došlo do promjena u toku gradnje, a nije usuglasio promjene s izvedbenim projektantom odnosno investitorom i nadzornim inženjerom.

#### **3.1.3. Postupci osiguranja kvalitete**

##### **Općenito**

Postupci osiguranja kvalitete su:

- pregled dokumentacije;
- monitoring kod ugradnje i kontrolna ispitivanja;
- procjena izvedenih radova;
- manjkav rad i popravci;
- dokumentacija dnevnih aktivnosti građenja.

##### **Pregled dokumentacije**

Nadzorni inženjer provodi procjenu dokumentacije:

###### a) Pregled tvorničke dokumentacije

Izvođač treba predložiti potvrdu kontrole kvalitete od strane proizvođača materijala, poluproizvoda ili proizvoda prema zahtjevu iz tehničkih uvjeta, odnosno odgovarajući certifikat, atest ili iskaz proizvođača kojim potvrđuje odgovarajuću minimalnu zahtijevanu kvalitetu materijala. Ta potvrda treba biti pregledana kao jamstvo da su rezultati ispitivanja unutar prihvatljivih granica, da je zadovoljen intenzitet izvedenih ispitivanja, da su mjerodavna ispitivanja provedena i potvrđena od strane predstavnika proizvođača.

Na osnovu pregleda tvorničke dokumentacije nadzorni inženjer odobrava upotrebu materijala, poluproizvoda ili proizvoda u izvedbi konstrukcije. Materijali, poluproizvodi ili proizvodi koji su neprihvatljivi za ugradnju se udaljuju s gradilišta.

 <p><b>HUDEC PLAN d.o.o.</b> Projektiranje, savjetovanje i nadzor</p>	<p><b>ZAGREB, Vlade Gotovca 4</b> tel: 01/ 3878-336, 01/3878-178 fax: 01/3878-721 e-mail: info@hudecplan.hr www.hudecplan.hr</p>	<p>ZOP: HP 20206 TD.br SAB 08-524</p>
		<p>Stranica 23/36</p>

b) Pregled dokumentacije za ljude, opremu i strojeve Izvođača

Izvođač treba predložiti odgovarajuće važeće kvalifikacije, certifikate, ateste, uputstva i ostale dokumente propisane tehničkim uvjetima za ljude, opremu i strojeve potrebne za izvedbu pojedinih vrsta radova i s tim ljudima, opremom i strojevima provesti radove na način propisan tehničkim uvjetima, odnosno uputama proizvođača opreme i strojeva.

c) Nezavisna dodatna ispitivanja

Ako Nadzorni inženjer sumnja u vjerodostojnost tvorničke dokumentacije može zatražiti i provesti nezavisno ispitivanje na trošak Investitora. Ako se pokaže da postignuta kvaliteta ili sastav materijala ne odgovara predloženoj tvorničkoj dokumentaciji, troškovi ispitivanja i svi ostali troškovi nastali zbog toga (zastoj izgradnje, zamjena materijala, penali itd.) idu na trošak Izvođača.

**Monitoring kod izvođenja, kontrolna ispitivanja i popravci**

Cijeli postupak izvođenja nadgleda Nadzorni inženjer. Nadgledanje (monitoring) uključuje kontrolu i provedbu postupaka i procedura predviđenih programom kontrole i osiguranja kvalitete, a naročito:

- kontrolu da se postupci izvođenja provode na način, ljudima, opremom i strojevima predviđen tehničkim uvjetima, te prema uputstvima proizvođača materijala, opreme i strojeva;
- kontrolu i provođenje postupaka kontrolnih ispitivanja;
- kontrolu i provođenje postupaka uzimanja uzoraka za laboratorijska ispitivanja;
- vizualne preglede i uočavanje nepravilnosti i grešaka materijala i izvedbe;
- izdavanje naloga za popravak;
- odobravanje nastavka radova.

**Popravci**

Svi materijali, poluproizvodi, proizvodi i njihova ugradnja ispituju se u skladu s metodama detaljno opisanim u odgovarajućem poglavlju programa kontrole i osiguranja kvalitete. Rezultati ispitivanja trebaju minimalno zadovoljavati propisane vrijednosti detaljno navedene u programu kontrole i osiguranja kvalitete. U slučaju da rezultati ispitivanja ne zadovolje ove minimalne zahtjeve materijal, poluproizvod, proizvod ili ugradnja se smatra nezadovoljavajućom.

Veličina i priroda greške utvrđuje se kroz dodatna ispitivanja, opažanja, pregled dokumentacije i rezultate ispitivanja ili drugim načinima, kao što je navedeno u tehničkim uvjetima. Nakon što je veličina i priroda nedostatka ustanovljena, izvođač će izvršiti korekcije koje se zahtijevaju u tehničkim uvjetima ili prema uputama Nadzornog inženjera. Područja koja su bila popravljena se ponovno ispituju. Sva ponovna ispitivanja moraju dokazati da je cijelo područje s nedostacima popravljeno prije nastavka radova na tom području. Troškovi vezani uz naknadno uzimanje uzoraka i ispitivanje vezano za postupke zbog nezadovoljavajućih rezultata ispitivanja su obaveza izvođača.

### 3.1.4. Potrebna dokumentacija

#### Općenito

Nadzorni inženjer potvrđuje da su svi zahtjevi osiguranja kvalitete usvojeni i dokumentirani. Nadzorni inženjer kontrolira vođenje terenske evidencije nacрта, specifikacija, kontrolnih lista, postupaka ispitivanja, dnevnih izvještaja, bilježaka i ostalih dokumenata vezanih za projekt.

#### DOKUMENTACIJA:

#### I. IZVJEŠTAJ O PRETHODNOM ISPITIVANJU KAKVOĆE S OCJENOM POGODNOSTI MATERIJALA

Izvještaj o pogodnosti materijala mora sadržavati ove podatke:

- opći dio: naziv materijala, mjesto uzorkovanja, podatke o naručitelju ili proizvođaču, datum uzorkovanja i završetka ispitivanja, namjenu materijala i laboratorijsku oznaku uzorka;
- rezultate svih laboratorijskih ispitivanja propisanih Programom kontrole i osiguranja kvalitete za tu vrstu materijala;
- ocjenu kakvoće materijala s obzirom na vrstu i namjenu;
- mišljenje o pogodnosti materijala s obzirom na namjenu.

#### II. IZVJEŠTAJ O TEKUĆOJ KONTROLI

Rezultati tekućih ispitivanja moraju se redovito upisivati u laboratorijsku dokumentaciju (laboratorijski dnevnik, knjigu i slično). Uz dokumentaciju koja prati isporuku proizvoda, proizvođač je dužan priložiti rezultate tekućih ispitivanja koji se odnose na isporučene količine.

#### III. IZVJEŠTAJ O KONTROLNOM ISPITIVANJU

Izvještaj o kontrolnom ispitivanju mora sadržavati ove podatke:

- opći dio: naziv proizvoda, podatke o proizvođaču i naručitelju;
- mjesto, način i datum uzorkovanja, količinu uzorka, završetak ispitivanja, i laboratorijsku oznaku uzorka;
- rezultate laboratorijskih ispitivanja;
- ocjenu kakvoće materijala s obzirom na vrstu i namjenu.

#### IV. ATEST (POTVRDA O SUKLADNOSTI)

Za materijale koji podliježu Naredbi o obaveznom atestiranju - Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo, izdaje se atestna dokumentacija propisana Naredbom o obaveznom atestiranju.

 <p><b>HUDEC PLAN d.o.o.</b> Projektiranje, savjetovanje i nadzor</p>	<p><b>ZAGREB, Vlade Gotovca 4</b> tel: 01/ 3878-336, 01/3878-178 fax: 01/3878-721 e-mail: info@hudecplan.hr www.hudecplan.hr</p>	<p>ZOP: HP 20206 TD.br SAB 08-524</p>
		<p>Stranica 25/36</p>

## V. UVJERENJE O KAKVOĆI PROIZVODA

Uvjerenje o kakvoći proizvoda izdaje se poslije najmanje tri uzastopna kontrolna ispitivanja proizvoda, kojima je ustanovljena propisana kakvoća. Uvjet za izdavanje uvjerenja o kakvoći je redovita evidencija rezultata tekuće kontrole. Rok važenja uvjerenja o kakvoći proizvoda može biti najviše jedna godina.

Uvjerenje o kakvoći proizvoda mora sadržavati ove podatke:

- opći dio: naziv proizvoda, deklaraciju, mjesto, podatke o proizvođaču i naručitelju, datum uzorkovanja te laboratorijske oznake uzoraka;
- pregledni prikaz rezultata kontrolnih ispitivanja na osnovu kojih se izdaje uvjerenje;
- ocjenu kakvoće i mišljenje o upotrebljivosti s obzirom na stalnost kakvoće proizvoda, namjenu materijala i svojstva primarne sirovine;
- rok važenja uvjerenja.

Stalnost kakvoće proizvoda do isteka roka važenja uvjerenja o kakvoći prati se kontrolnim ispitivanjima.

## VI. UVJERENJE O KAKVOĆI SIROVINE

Kakvoća i svojstva sirovine koja se koristi za proizvodnju pojedinih vrsta sastavnih materijala (primjerice asfaltna mješavina) utvrđuju se laboratorijskim ispitivanjem. Po završenim ispitivanjima izdaje se uvjerenje o kakvoći i upotrebljivosti sirovine s obzirom na namjenu. Uvjerenje o kakvoći primarne sirovine mora sadržavati ove podatke:

- opći dio: naziv materijala, mjesto, podatke o naručitelju, datum uzorkovanja i završetka ispitivanja te laboratorijsku oznaku uzorka;
- rezultate laboratorijskih ispitivanja;
- ocjenu kakvoće i mišljenja o upotrebljivosti sirovina s obzirom na vrstu i namjenu;
- rok važenja uvjerenja.

## VII. IZVJEŠTAJ O PROVJERI KAKVOĆE USKLADIŠTENOG MATERIJALA

Izvještaj o provjeri kakvoće materijala deponiranog na odlagalištima ili uskladištenog u silose, cisterne i sl., izdaje se na temelju laboratorijskih ispitivanja i mora sadržavati ove podatke:

- opći dio: naziv materijala, mjesto uzorkovanja, podatke o naručitelju ili proizvođaču, datum uzorkovanja i završetka ispitivanja, namjenu materijala i laboratorijsku oznaku uzorka;
- približnu količinu uskladištenog materijala;
- rezultate laboratorijskih ispitivanja propisanih Programom kontrole i osiguranja kvalitete za tu vrstu materijala;
- način uzorkovanja i približnu količinu skupnog uzorka;
- ocjenu kakvoće;
- mišljenje o kakvoći i upotrebljivosti uskladištenog materijala s obzirom na namjenu.

 <p><b>HUDEC PLAN d.o.o.</b> Projektiranje, savjetovanje i nadzor</p>	<p><b>ZAGREB, Vlade Gotovca 4</b> tel: 01/ 3878-336, 01/3878-178 fax: 01/3878-721 e-mail: info@hudecplan.hr www.hudecplan.hr</p>	<p>ZOP: HP 20206 TD.br SAB 08-524</p>
		<p>Stranica 26/36</p>

### 3.1.5. Vođenje dnevnih bilješki izvođača

Za cijelo vrijeme izvedbe aktivnosti sanacije Izvođač treba voditi dnevne bilješke koje uključuju sve informacije prema *Pravilniku o uvjetima i načinu vođenju građevinskog dnevnika (NN 142/13)*, a uz to minimalno:

- sažeti dnevni izvještaj aktivnosti građenja, izvještaj o sastancima i/ili diskusijama s nadzornim inženjerom i voditeljem građenja;
- vremenske uvjete gradnje;
- strojeve i sastav ljudi;
- probleme pri ugradnji, te izvješća o načinu rješavanja;
- promjene nacrti i razjašnjenje dokumentacije;
- evidenciju i lokaciju uzetih uzoraka za ispitivanje;
- formulare s rezultatima ispitivanja na terenu;
- sažetak izvedenih ispitivanja i rezultati ispitivanja u laboratoriju;
- dokumentaciju o svim opažanjima u toku izvedbe i aktivnosti/rezultati ispitivanja kontrole kvalitete građenja;
- problemi pri ugradnji, te izvješća o načinu rješavanja i kratak pregled.

### 3.1.6. Promjene/razjašnjenja projekta ili tehničkih uvjeta

Za vrijeme izvedbe sve modifikacije, razjašnjenja projekta ili tehničkih uvjeta, trebaju biti dokumentirane od strane Nadzornog inženjera. Ti dokumenti bit će predloženi Projektantu koji će ih pregledati i odobriti prije izvedbe.

### 3.1.7. Završni izvještaj i prihvaćanje posla

Nakon završetka radova, Nadzorni inženjer će podnijeti izvještaj kojim se potvrđuje da je građenje izvedeno u skladu sa Zakonom o gradnji (NN 153/13, 20/17, 39/19, 125/19), projektu, programu kontrole i osiguranja kvalitete i tehničkim uvjetima. Izvještaj će biti potpisan i ovjeren od strane Nadzornog inženjera koji predstavlja zadužene osobe za provođenje programa osiguranja i kontrole kvalitete te o tome izvijestiti Investitora. Završni izvještaj će sadržavati svu potrebnu priloženu dokumentaciju prikupljenu za vrijeme provedbe programa.

## 3.2. Općenito

Izvedeni radovi obračunavaju se prema stvarno izvedenim količinama, prema građevinskom dnevniku i građevinskoj knjizi te ugovornom troškovniku. Sve radove mora izvoditi stručno i kvalificirano osoblje pod stalnim stručnim nadzorom. Nadzorni inženjer će odobriti dodatne radove prije početka istih. U slučaju bilo kakvih odstupanja od projekta i izvanrednih okolnosti, obavezno obavijestiti projektanta. Izvođač je dužan u cijelosti se pridržavati svih mjera kontrole i osiguranja kvalitete. Svi ugrađeni materijali i izvedeni radovi moraju ispuniti sve zahtjeve pripadajućih normi, propisa i pravila struke, a sve prema "*Općim tehničkim uvjetima za radove na cestama*", knjiga I - VI, Hrvatske ceste, Zagreb 2001. Zahtjeva se konstantni stručni nadzor od strane ovlaštene osobe imenovane od Investitora.

	<b>ZAGREB, Vlade Gotovca 4</b> tel: 01/ 3878-336, 01/3878-178 fax: 01/3878-721 e-mail: info@hudecplan.hr www.hudecplan.hr	ZOP: HP 20206 TD.br SAB 08-524
		Stranica 27/36

### 3.3. Prethodni i pripremni radovi

Prije početka provedbe postupka sanacije, izvest će se radovi što obuhvaćaju postavu propisane prometne signalizacije za sve radove što će se obavljati na prometnim i njima bliskim površinama, ograđivanje gradilišta, manipulativnih površina i odlagališta materijala, strojeva i opreme. Zatim valja obaviti osiguranje susjednih površina, građevina, pješačkih prolaza i prilaza do građevina tijekom izvođenja radova od opasnosti gradilišta i po okolinu opasnih građevinskih i ostalih radova.

Izvođenje radova na gradilištu će započeti tek kad je ono uređeno prema odredbama Pravilnika o zaštiti na radu u građevinarstvu u što, pored ostalog, spada i regulacija te signalizacija prometa prilikom izvođenja radova na trasi na prometnicama i prometnim površinama. Prije otpočinjanja bilo kakvih iskopa je potrebno očistiti obrađene površine ili površine obrasle raslinjem.

Prije provedbe postupka sanacije kanalizacijskog kolektora moraju biti uklonjene sve nečistoće, naslage i prepreke, te isti moraju biti odmašćeni.

Čišćenje se vrši kombiniranim strojevima za hidrodinamičko visokotlačno vodeno pranje sa reciklažom vode za čišćenje. Za uklanjanje korijenja koje je prodrlo u kolektore potrebno je koristiti rotirajuće mlaznice s lancima i sl. Naslage i prepreke kao npr. naslage betona i kamenca na spojevima cijevi, odlomljenih dijelova cijevi, talog od šljunka, dijelova priključaka koji ulaze u cijev, ostaci građevinskih čelika od armatura, potrebno je ukloniti upotrebom specijalnog robota - glodalice za rad u kanalizacijskim kolektorima.

Također, prije postupaka sanacije separatora potrebno je provesti ispumpavanje i čišćenje separatora od strane ovlaštene osobe. Ispumpavanje i čišćenje separatora provest će se specijalnom autocisternom i vakuum pumpama s uključenim preuzimanjem opasnog otpada.

 <p><b>HUDEC PLAN d.o.o.</b> Projektiranje, savjetovanje i nadzor</p>	<p><b>ZAGREB, Vlade Gotovca 4</b> tel: 01/ 3878-336, 01/3878-178 fax: 01/3878-721 e-mail: info@hudecplan.hr www.hudecplan.hr</p>	<p>ZOP: HP 20206 TD.br SAB 08-524</p>
		<p>Stranica 28/36</p>

### 3.4. Sanacija dovodnog kolektora metodama bez iskopa

#### Općenito

CIPP (cured-in-place-pipes) metoda obnove kanalizacijskih cjevovoda podrazumijeva rekonstrukciju cjevovoda i vodova instaliranjem fleksibilne, rezinima impregnirane cijevi, koja se uslijed instalacijskog tlaka oblikuje po originalnom cjevovodu. Rezin se polimerizira korištenjem specijalno dizajnirane jedinice za proizvodnju i kontrolu vruće vode pod hidrostatičkim tlakom ili tlakom pare unutar cijevi. Instalirana CIPP cijev mora biti neprekidna između dvaju kanalizacijskih okana, bez spojeva i pričvršćena uz postojeću cijev (ne i spojena) bez mogućnosti pomicanja.

Obnavljanje kanalizacije CIPP metodom izvodi se prema hrvatskoj normi HRN EN ISO 11296- 4:2011 Plastični cijevni sustavi za obnavljanje podzemnih netlačnih mreža za odvodnju i kanalizaciju - 4. dio: Obnavljanje nanošenjem strukturiranih duromernih slojeva na terenu i kemijske otpornosti da budu primjenjivi na sustav kanalizacije.

#### Materijali

„CIPP“ cijev se sastoji od jednog ili više slojeva upijajućeg ne-tkanog filca i konstruirana je tako da podnese instalacijske tlakove, da ima dovoljnu čvrstoću da premosti dio cjevovoda koji nedostaje i da se rastegne kod neispravnih dionica cjevovoda.

Impregnirana cijev treba imati relativno jednoličnu debljinu, koja će, kad je stlačena na instalacijskim tlakovima, biti jednaka ili će premašiti proračunatu minimalnu projektnu debljinu.

Cijev treba biti proizvedena u takvoj veličini da, kad je montirana, čvrsto priliježe uz unutrašnji obujam i duljinu originalnog cjevovoda.

Cijev treba biti homogena po čitavoj debljini stijenke i ne smije sadržavati nikakve posredne ili hermetizirane elastomerne slojeve. U cijevi ne smije biti niti jedan materijal, koji može uzrokovati stvaranje slojeva u otvrdnutoj cijevi. Ne smiju se primijetiti nikakvi suhi ili nezasićeni slojevi.

Impregnacija smolom – količina smole, koja se koristi za impregnaciju cijevi, treba biti dovoljna da se ispuni prostor zračnih praznina u cijevi uzimajući u obzir skupljanje pri polimerizaciji i gubitak smole za vrijeme instaliranja kroz napukline i nepravilnosti u stijenkama originalne cijevi.

Impregnacije se mora vršiti procesom tzv. vakuum impregnacije. Tijekom vakuum impregnacije, točka vakuuma ne smije biti dalje od 7 m od točke početnog ubacivanja smole. Nakon što je uspostavljen vakuum u CIPP cijevi, točka vakuuma ne smije biti dalje od 20 m od ulaznog brida smole. Ulazni brid partije smole mora biti što je bliže moguće okomici na uzdužnu os cijevi. Sustav kalibriranih valjaka treba se koristiti da bi se podjednako rasporedila smola po cijevi.

Rezin – Sustav rezina mora biti poliester, koji uključuje sve potrebne katalizatore, inicijatore ili elemente učvršćivanja, koji kad se stvrdu unutar cijevi stvaraju kombinaciju koja zadovoljava sve zahtjeve za fizikalna svojstva iz HRN EN ISO 11296- 4:2011.

## MINIMALNE VRIJEDNOSTI CIPP FIZIKALNIH SVOJSTAVA

### Sastav stvrdnutog poliestera

Svojstvo	Metoda ispitivanja	Minimalna vrijednost
Modul elastičnosti	HRN EN ISO 11296- 4:2011	1500 N/mm <sup>2</sup>
Naprezanje savijanja	HRN EN ISO 11296- 4:2011	25 N/mm <sup>2</sup>

Kemijska otpornost - CIPP mora biti u skladu sa zahtjevima za kemijsku otpornost iz *ASTM F1216, Appendix X2*.

Materijalu za ugradnju mora imati dokaze propisane točkom 4.2.3., 4.2.4. i 4.2.5. Knjige 1 - Opći dio dokumentacije o nabavi.

Od izvođača radova obavezno zahtijevati:

- Vođenje građevinskog dnevnika i tabelarnu evidenciju utroška materijala prema recepturama i ostalim zahtjevima proizvođača materijala za sanaciju, kao i crtež izvedenog stanja u ACAD formatu.
- Izvještaj o kontroli debljine polimeriziranog laminata
- CCTV inspekcija svih saniranih dijelova (pozicija) sa izradom izvješća, uključena je u pojedinačne stavke sanacije.
- Ispitivanje vodonepropusnosti nakon sanacije od strane akreditiranog laboratorija po normi HRN EN ISO/IEC 17025:2017 za ispitivanje vodonepropusnosti HRN EN 1610:2015 sa izradom izvješća, uključena je u pojedinačne stavke sanacije.

Izvođač za materijal kojim se izvodi sanacija, na ovaj način, mora posjedovati izjavu o sukladnosti, tvornički certifikat proizvođača materijala potrebnih za sanaciju. Isporučeni lineri moraju na sebi imati oznaku proizvođača s pisanim originalnim certifikatom proizvodne serije (LOT), oznaku promjera i oznaku debljine stijenke.

Djelatnici moraju posjedovati certifikat za provođenje ovakve vrste sanacije.

Nužna je najveća pažnja i stroga primjena propisanih pravila ugradbe „linera” od strane proizvođača, osobito kod radova čišćenja pod tlakom, freziranja, konfekcioniranja, utapanja smole u nosivi materijal (tekstil) „in situ”, transportiranje, ugradba i otvrdnjavanje/vezanje/polimerizacija.

Prilikom sanacije svi materijali moraju biti uskladišteni u mobilnim rashladnim uređajima, sve prema uputama proizvođača.

### Visokotlačno hidrodinamičko čišćenje kanalizacijskog kolektora

Prije instalacije iz cijevi moraju biti uklonjene sve nečistoće, naslage i prepreke. Čišćenje se vrši kombiniranim strojevima za hidrodinamičko visokotlačno vodeno pranje s reciklažom vode. Za uklanjanje korijenja koje prodire u cijevi potrebno je koristiti rotirajuće mlaznice s lancima i sl.

Naslage i prepreke kao npr. naslage betona i kamenca na spojevima cijevi, odlomljenih dijelova cijevi, dijelova priključaka koji strše u cijev, ostaci građevinskih čelika od armatura, potrebno je ukloniti pomoću specijalnog robot rezača što osigurava uklanjanje svih površinskih nečistoća i nanesenih slojeva.

Čistoća i prohodnost cjevovoda prije sanacije CIPP metodom provjerava se CCTV inspekcijom. CCTV inspekciju prije instalacije treba izvoditi osposobljeno osoblje s iskustvom u lociranju lomova, naslaga i

 <p><b>HUDEC PLAN d.o.o.</b> Projektiranje, savjetovanje i nadzor</p>	<p><b>ZAGREB, Vlade Gotovca 4</b> tel: 01/ 3878-336, 01/3878-178 fax: 01/3878-721 e-mail: info@hudecplan.hr www.hudecplan.hr</p>	<p>ZOP: HP 20206 TD.br SAB 08-524</p>
		<p>Stranica 30/36</p>

priključaka kao i svih nedostataka koji mogu spriječiti pravilnu instalaciju. Oprema za izvođenje CCTV inspekcije mora biti u „S“ izvedbi.

#### Ugradnja CIPP cijevi

Dostava impregnirane cijevi na mjesto instalacije vrši se mobilnom jedinicom za hlađenje kojom se osigurava održavanje nepromijenjenih uvjeta u vremenu od impregnacije do instalacije, kao garancija uspješnosti ukupnog posla instalacije cjevovoda.

Impregnirana cijev se postavlja u cjevovod koristeći metodu inverzije. Instalacija inverzijom izvodi se pomoću specijalne instalacijske CHIP jedinice ili tornja i specijalnih instalacijskih prstena i naprava. Kontrola postupka instalacije vrši se CCTV inspekcijskom opremom u „S“ izvedbi.

Specijalni mjerači temperature trebaju biti postavljeni između stare cijevi i izvnutog položaja impregnirane cijevi da bi pratili temperature za vrijeme postupka sanacije i procesa polimerizacije.

Polimerizacija se postiže korištenjem specijalno dizajnirane jedinice za proizvodnju i kontrolu vruće vode pod hidrostatičkim tlakom ili parnim tlakom u skladu s planom polimerizacije, koji preporuča proizvođač rezina.

Nakon sanacije CIPP metodom lateralni priključci se otvaraju specijalnim robotom za te namjene.

 <p><b>HUDEC PLAN d.o.o.</b> Projektiranje, savjetovanje i nadzor</p>	<p><b>ZAGREB, Vlade Gotovca 4</b> tel: 01/ 3878-336, 01/3878-178 fax: 01/3878-721 e-mail: info@hudecplan.hr www.hudecplan.hr</p>	<p>ZOP: HP 20206 TD.br SAB 08-524</p>
		<p>Stranica 31/36</p>

### 3.5. Sanacija otvora kanalizacije – revizionna okna

Obnova revizionih okana podrazumijeva sanaciju dna i zidova revizionih okana s ciljem postizanja nepropusnosti čitavog sustava kanalizacije. Vršiti se sanacija pukotina, sanacija spojeva dna sa zidovima, sanacija spojeva cijevi sa revizionim oknom prikladnim materijalima i postupcima.

#### Materijali

Za sanaciju AB revizijskih okana koristi se beton sa dodatkom aditiva za vodonepropusnost, reparaturni mortovi i hidroizolacijski premazi.

#### Postupak sanacije

Prije sanacije revizionog okna moraju biti uklonjene sve nečistoće, naslage, naslage uljnih nečistoća, krhotine i dijelovi koji nisu čvrsto vezani za stijenske, pukotine je potrebno proširiti i otprašiti. Zavisno od stupnja oštećenja vrši se sanacija tako da se primjeni pojedina radnja, više njih ili sve: krpanje većih rupa i žbukanje zidova reparaturnim mortovima, premazivanje hidroizolacijskim premazima u dva sloja sve unutarnje stijenske okna.

### 3.6. CCTV video inspekcija i ispitivanje vodonepropusnosti

Nakon sanacije kanalizacije potrebno je izvršiti CCTV inspekciju cjevovoda kamerama prema normi HRN EN 13508-2:2011 i ispitivanje vodonepropusnosti s ciljem da se utvrdi stanje cijevi nakon sanacijskih radova.

Ispitivanje vodonepropusnosti sanirane cijevi vrši se prema normi HRN EN 1610:2015 metodom ispitivanja zrakom ili vodom. Ispitivanje vodonepropusnosti saniranih revizionih okana vrši se prema normi HRN EN 1610:2015 postupak „vodom“ sa specijalnom opremom za ispitivanje vodonepropusnosti.

 <p><b>HUDEC PLAN d.o.o.</b> Projektiranje, savjetovanje i nadzor</p>	<p><b>ZAGREB, Vlade Gotovca 4</b> tel: 01/ 3878-336, 01/3878-178 fax: 01/3878-721 e-mail: info@hudecplan.hr www.hudecplan.hr</p>	<p>ZOP: HP 20206 TD.br SAB 08-524</p>
		<p>Stranica 32/36</p>

### 3.7. Sanacija separatora

Obnova separatora podrazumijeva sanaciju svih potrebnih dijelova s ciljem postizanja vodonepropusnosti i vraćanja separatora u funkcionalno stanje.

Projektom sanacije definirana su tehnička svojstva gradiva. Za njihov sastav odgovoran je proizvođač, a za ugradnju izvođač. Slijede osnovni i dodatni zahtjevi kvalitete.

#### 3.7.1. Uvjeti kvalitete materijala za sanaciju

##### Brzovezujući reparaturni mort

Sanacija unutarnjih zidova separatora predviđa se grubim krpanjem oštećenih stijenki separatora. Grubo krpanje izbest će se ugradnjom brzovezujućeg reparaturnog morta klase CT-C16-F4 (EN 13813 ili jednakovrijedan) na bazi cementa obogaćen smolom, visoke prionjivosti na podlogu. Mort se nanosi u debljinama 1-10 mm po sloju na kojem su vidljiva oštećenja, preko prethodno izvedenog temeljnog premaza za poboljšanje prionjivosti.

##### Hidropremaz

Rad obuhvaća nanošenje vodonepropusnog premaza preko unutrašnjih betonskih površina. Projektom se definira potrebna otpornost betona na vodonepropusnost, soli, kiseline i druge agresivne tvari a koja se dodatno postiže premazom. Izvođač će prije nabave premaza upoznati nadzornog inženjera s dokazom upotrebljivosti materijala u originalu kojeg predlaže primijeniti i tek po odobrenju nadzornog inženjera može predloženi premaz nabaviti i ugraditi. Nanošenje premaza vrši se prema naputku proizvođača, koje može biti nanošenje četkom, prskanje pod tlakom ili na neki drugi način.

Sanacija svih unutarnjih površina separatora izvest će se ugradnjom dvokomponentnog mikroarmiranog premaza na bazi polimer-bitumenske emulzije, tipa kao Iggolflex 301 ili jednakovrijedan. Premaz se nanosi u dva sloja ukupne potrošnje oko 4-5 kg/m<sup>2</sup>. Premaz se armira sa slojem poliesterskog pletiva 100 g/m<sup>2</sup> u sustavu. Proizvod treba biti kompatibilan s podlogom. Na mjestima kuteva ugrađuju se namjenske trake (obostrano obložene tkaninom). Na mjestu prodora cijevi ugrađuju se namjenske manžete. Radove je potrebno izvesti prema uputama proizvođača.

##### *Kontrola kakvoće*

Kontrola kakvoće nanesenog premaza vrši se u svemu prema odredbama ovih OTU-a. Izrađeni vodonepropusni premaz mora biti ravnih i glatkih površina jednakomjerno nanesen po cijeloj tretiranoj površini.

##### *Obračun radova*

Radovi se mjere u kvadratnim metrima (m<sup>2</sup>) gotovog premaza po projektu ili izmjenama odobrenim od nadzornog inženjera. Plaća se po ugovorenim jediničnim cijenama u koje ulaze troškovi materijala i izrade, prijevozi i sve ostalo što je potrebno za potpuno dovršenje rada.

##### Zaštitni sloj betona

Kako bi se zaštitile unutrašnje podne površine separatora od oštećenja ugradit će se zaštitni sloj betona podne površine debljine 10 cm. Ugradnja betona sa v/c < 0,50. Specijalna svojstva postižu se dodavanjem superplastifikatora na bazi polikarboksilata, te specijalnim dodatkom za smanjenje skupljanja, umješavanjem

 <p><b>HUDEC PLAN d.o.o.</b> Projektiranje, savjetovanje i nadzor</p>	<p><b>ZAGREB, Vlade Gotovca 4</b> tel: 01/ 3878-336, 01/3878-178 fax: 01/3878-721 e-mail: info@hudecplan.hr www.hudecplan.hr</p>	<p>ZOP: HP 20206 TD.br SAB 08-524</p>
		<p>Stranica 33/36</p>

makrosintetičkih vlakana duljine 48 mm/60 mm. Beton se izvodi lijevanjem i strojnim zbijanjem, preko prethodno pošpricane s/n veze. Na svježi beton se posipava mješavine kvarcnog posipa. Karakteristike suhog posipa: otpornost na habanje  $\leq 9 \text{ cm}^3 / 50 \text{ cm}^2$ , EN 13813 (A6). Potrošnja: cca. 4 – 5 kg/m<sup>2</sup>. Nakon 24-48 sati od betoniranja, izvode se radne reške u poljima 5 m x 5 m, koristeći rotirajuću pilu u širini min. 5 mm. Reške se zapunjavaju sa sustavom trajnoelastičnog poliuretanskog brtvila. Pod se završno impregnira s transparentnim sredstvom na bazi akrila ili natrij-silikata. Sastav betona izvesti prema uputama proizvođača materijala. Pri izvedbi se pridržavati smjernica za njegovanje betona, prema pravilima struke. Beton se izvodi u padu, minimalne debljine 10,0 cm.

### 3.7.2. Ispitivanje vodonepropusnosti

Provjeru vodonepropusnosti, izvodi izvođač radova prema odredbama propisanim u važećim normama.

Ispitivanje vodonepropusnosti vrši se na način da se separator i preljevno okno napune vodom do 50 cm iznad kote max. vode. Prije toga treba zatvoriti sve ulaze (izlaze) separatora.

Svaka 24 sata tokom 14 dana treba označiti i zabilježiti vodostaj, a 14-og dana se komisijski (izvođač, investitor, nadzorni inženjer) ustanovi u svakoj komori oznaka vodostaja i zatim se zaključaju ulazi te zapečate. Nakon 24 sata komisijski se skine pečat i ustanovi sniženje vodostaja. Ako sniženje premašuje 2 mm, postupak se još jednom ponavlja.

Ako kod svih tih triju komisijskih mjerenja voda pada za više od 3 mm na 24 sata znači da građevina nije praktički nepropusna, pa treba uzroke pronaći i ukloniti.

Nakon što je provjera vodonepropusnosti obavljena, odjeljivač se prema potrebi dopuni čistom vodom, tako da je razina vode na koti dna ulaznog cjevovoda.

Prigušnica (horizontalna zapornica) na ulazu u odjeljivač treba biti potpuno otvorena.

Troškove provjere vodonepropusnosti snosi izvođač.

 <p><b>HUDEC PLAN d.o.o.</b> Projektiranje, savjetovanje i nadzor</p>	<p><b>ZAGREB, Vlade Gotovca 4</b> tel: 01/ 3878-336, 01/3878-178 fax: 01/3878-721 e-mail: info@hudecplan.hr www.hudecplan.hr</p>	<p>ZOP: HP 20206 TD.br SAB 08-524</p>
		<p>Stranica 34/36</p>

### 3.8. Bravarski radovi

Bravarski radovi obuhvaćaju postavljanje zapornice, prigušnice rešetke, tipskih stupaljki, stepenice s leđnom zaštitom od čelika otpornog na soli i naftne derivate.

#### 3.8.1. Postavljanje zapornice

Rad obuhvaća nabavu i dopremu pločaste čelične zapornice s uređajem za podizanje, njenu montažu zajedno s uređajem za podizanje na zid kontrolnog okna i provjeru funkcionalnosti zapornice.

Čelična pločasta zapornica sastoji se od zaporne ploče, okvira, vretena, gumene brtve i uređaja za podizanje i spuštanje zapornice.

Naručuje se navođenjem svijetlog otvora u zidu kontrolnog okna, visine zajedno s vretenom i mogućim produžecima, te dubine od razine tla do donjega praga okna u zidu kontrolnog okna. Zapornica se vijcima ili sidrenim pločama učvršćuje na zid kontrolnog okna.

#### Kontrola kakvoće

Zaporna ploča i okvir moraju biti izvedeni od konstrukcijskog nehrđajućeg čelika kojega svojstva propisuje HRN C.B0.500. Svojstva nehrđajućeg čelika od kojeg je načinjeno vreteno propisuje HRN C.B0.002. Trapezno vreteno, okvir i zaporna ploča zapornice se u potpunosti izrađuju od nehrđajućeg (inox) čelika kvalitete 1.4301.

#### Obračun rada

Rad se obračunava po komadu, a u cijenu kompleta uključena je nabava zaporne ploče, okvira, vretena, brtvila, materijala za pričvršćivanje, uređaja za podizanje i spuštanje, prijevoz montaža i završna provjera funkcionalnosti.

## 4. GRAFIČKI PRILOZI

- 4.1. SAB 08-524-1. Pregledna situacija separatora na stac km 279+300**
- 4.2. SAB 08-524-2. Uzdužni i poprečni presjek separatora**
- 4.3. SAB 08-524-3. Detalj dovodnog kolektora**
- 4.4. SAB 08-524-4. Detalj zapornice**