

## PROJEKTNI ZADATAK - TEHNIČKI UVJETI

### Izvođenje manjih asfaltnih radova na autocestama - regija istočna Hrvatska

#### Mjesto izvođenja radova

Radovi se izvode na dionicama autocesta:

- A3 - od čvora Lipovljani do NP Lipovac,
- A5 Beli Manastir - Osijek - granica BIH

Točna podjela količina popravaka po pravcima autocesta odrediti će se tijekom trajanja Ugovora - prema zahtjevima Inspekcije i TJO.

#### Opis radova

Manji asfaltni radovi obuhvaćaju popravke oštećenja kolnika presvlačenjem asfaltom te popravak udarnih jama na kolniku autoceste i to:

##### 1. Popravak oštećenog habajućeg asfaltnog sloja

Strojno freziranje oštećenog habajućeg asfaltnog sloja u debljini 6,0 cm, te uklanjanje i odvoz frezanog materijala, čišćenje asfaltne površine motornom četkom (uključivo i ručno čišćenje), po potrebi pažljivo uklanjanje asfaltnih naprava, te strojno zarezivanje poprečnih i uzdužnih spojeva, prskanje podloge bitumenskom nestabilnom (ili polustabilnom) kationskom emulzijom C 60 B, sukladno HRN EN 13808, u količini 0,25 do 0,30 kg/m<sup>2</sup>. Premazivanje uzdužnih i poprečnih spojeva između novog i postojećeg asfaltnog visokopolimeriziranom hladno ljepljivom bitumenskom masom deklariranom za sljepljivanje asfaltnih slojeva na hladnom spoju, u visini 6,0 cm i količini od 0,12 kg/m<sup>2</sup>. Proizvodnja, doprema i strojna ugradnja finišeom novog habajućeg asfaltnog sloja od asfaltne mješavine tipa HS 16k VT(b) (AC 16 surf 50/70) s kamenim materijalom eruptivnog porijekla, debljine sloja 6,0 cm u uvaljanom stanju. Primjenjuju se Tehnički uvjeti za asfaltna održavanja kolničkih konstrukcija na autocestama (Hrvatske autoceste d.o.o., 2004.) i Opći tehnički uvjeti za radove na cestama (IGH d.d., 2001.). Pozicije za sanaciju uključuju voznu i pretjecajnu traku, kao i asfaltne površine na PUO-vima i čvorovima.

Površine pojedinačnih popravaka do najviše 2000 m<sup>2</sup>.

##### 2. Popravak oštećenog veznog asfaltnog sloja

Strojno freziranje oštećenog veznog asfaltnog sloja u debljini 7,0 cm, te uklanjanje i odvoz frezanog materijala, čišćenje asfaltne površine motornom četkom (uključivo i ručno čišćenje), po potrebi pažljivo uklanjanje asfaltnih naprava, te strojno zarezivanje poprečnih i uzdužnih spojeva, prskanje podloge bitumenskom nestabilnom (ili polustabilnom) kationskom emulzijom C 60 B, sukladno HRN EN 13808, u količini 0,25 do 0,30 kg/m<sup>2</sup>. Premazivanje uzdužnih i poprečnih spojeva između novog i postojećeg asfaltnog visokopolimeriziranom hladno ljepljivom bitumenskom masom deklariranom za sljepljivanje asfaltnih slojeva na hladnom spoju, debljine 7,0 cm u količini od 0,15 kg/m<sup>2</sup>. Proizvodnja, doprema i ugradnja novog veznog asfaltnog sloja od asfaltne mješavine tipa VS 22k VT(b) (AC 22 bin 50/70), debljine sloja 7,0 cm u uvaljanom stanju. Primjenjuju se Tehnički uvjeti za asfaltna održavanja kolničkih konstrukcija na autocestama (Hrvatske autoceste d.o.o., 2004.) i Opći tehnički uvjeti za radove na cestama (IGH d.d., 2001.). Izvodi se uz popravak habajućeg sloja, po utvrđenoj potrebi i uz odobrenje nadzornog inženjera.

### 3. Popravak oštećenog asfaltnog sloja zaustavnog traka

Strojno freziranje oštećenog asfaltnog sloja zaustavnog traka u debljini 6,0 cm, uklanjanje i odvoz frezanog materijala, strojno i ručno čišćenje asfaltne podloge, popravak i valjanje oštećenog tampona, prskanje asfaltne podloge bitumenskom nestabilnom (ili polustabilnom) kationskom emulzijom C 60 B, sukladno HRN EN 13808, u količini 0,25 do 0,30 kg/m<sup>2</sup>. Premazivanje uzdužnih i poprečnih spojeva između novog i postojećeg asfalta visokopolimeriziranom hladno ljepljivom bitumenskom masom deklariranom za sljepljivanje asfaltnih slojeva na hladnom spoju, debljine 6,0 cm u količini od 0,12 kg/m'. Proizvodnja, doprema i ugradnja završnog habajućeg asfaltnog sloja tipa HS 16L (AC 16 surf 50/70), debljine sloja 6 cm u uvaljanom stanju. Primjenjuju se Tehnički uvjeti za asfaltna radova održavanja kolničkih konstrukcija na autocestama (Hrvatske autoceste d.o.o., 2004.) i Opći tehnički uvjeti za radove na cestama (IGH d.d., 2001.).

### 4. Popravak udarnih jama

Strojno zarezivanje oštećenog habajućeg sloja uz udarnu rupu u debljini 5,0 - 6,0 cm, te po potrebi i veznog sloja u debljini 7,0 - 8,0 cm. Uklanjanje oštećenih slojeva asfalta i odvoz na deponiju, čišćenje podloge i rubova, te ispuhivanje. Premazivanje rubova visokopolimeriziranom hladno ljepljivom bitumenskom masom deklariranom za sljepljivanje asfaltnih slojeva na hladnom spoju i prskanje podloge bitumenskom nestabilnom (ili polustabilnom) kationskom emulzijom C 60 B, sukladno HRN EN 13808, u količini 0,25 do 0,30 kg/m<sup>2</sup>. Proizvodnja, doprema i ugradnja (ručna) novog asfaltnog habajućeg sloja od asfaltne mješavine tipa HS 16k VT(b) (AC 16 surf 50/70) s kamenim materijalom eruptivnog porijekla, te po potrebi i novog asfaltnog veznog sloja VS 22k VT(b) (AC 22 bin 50/70). Primjenjuju se Tehnički uvjeti za asfaltna radova održavanja kolničkih konstrukcija na autocestama (Hrvatske autoceste d.o.o., 2004.) i Opći tehnički uvjeti za radove na cestama (IGH d.d., 2001.).

## Uvjeti kvalitete

Za uvjete kvalitete stijenske mase, frakcija kamene sitneži, drobljenog pijeska i kamenog brašna - karbonatnog sastava za vezni i izravnavajući sloj, te eruptivnog sastava za završni habajući sloj, primjenjuju se Tehnički uvjeti za asfaltna radova održavanja kolničkih konstrukcija na autocestama (Hrvatske autoceste d.o.o., 2004.) i Opći tehnički uvjeti za radove na cestama (IGH d.d., 2001.).

Za uvjete kvalitete bitumenske kationske emulzije za špricanje prije polaganja asfaltnog sloja u svrhu bolje ljepljivosti, visokopolimerizirane hladno ljepljive bitumenske mase za sljepljivanje asfaltnih slojeva na hladnom spoju, te cestograđevnog bitumena za asfaltne mješavine primjenjuju se Tehnički uvjeti za asfaltna radova održavanja kolničkih konstrukcija na autocestama (Hrvatske autoceste d.o.o., 2004.) i Opći tehnički uvjeti za radove na cestama (IGH d.d., 2001.).

Završni habajući sloj asfalta voznog i pretjecajnog traka izvesti eruptivnim kamenim materijalom i cestograđevnim bitumenom tipa BIT 50/70, u svemu prema Tehničkim uvjetima za asfaltna radova održavanja kolničkih konstrukcija na autocestama (Hrvatske autoceste d.o.o., 2004.) i Općim tehničkim uvjetima za radove na cestama (IGH d.d., 2001.).

Vezni sloj asfalta voznog i pretjecajnog traka izvesti karbonatnim kamenim materijalom i cestograđevnim bitumenom tipa BIT 50/70, u svemu prema Tehničkim uvjetima za asfaltna radova održavanja kolničkih konstrukcija na autocestama (Hrvatske autoceste d.o.o., 2004.) i Općim tehničkim uvjetima za radove na cestama (IGH d.d., 2001.).

Zaustavni trak izvesti karbonatnim kamenim materijalom i cestograđevnim bitumenom tipa BIT 50/70, u svemu prema Tehničkim uvjetima za asfalterske radove održavanja kolničkih konstrukcija na autocestama (Hrvatske autoceste d.o.o., 2004.) i Općim tehničkim uvjetima za radove na cestama (IGH d.d., 2001.).

Tijekom izvođenja radova Izvoditelj je dužan obavljati tekuću kontrolu kvalitete prema važećim propisima. Izvoditelj radova rezultate ispitivanja dostavlja u pisanom obliku nadzornom inženjeru. Po završetku radova rezultati ispitivanja u okviru tekućih ispitivanja prikazuju se u pisanom izvještaju.

### **Posebni uvjeti**

Izvođač se obvezuje započeti s pojedinim radovima u roku od 5 (pet) dana od poziva odgovorne osobe Naručitelja.

Regulaciju prometa postavlja Naručitelj radova.

Na pojedinim lokacijama na kojima stručne službe Naručitelja na temelju podataka o prometu utvrde mogućnost stvaranja kolona vozila i zastoja u prometu, izvođač se po nalogu Naručitelja na tim lokacijama obvezuje organizirati kontinuirano izvođenje radova u tri smjene (24 sata dnevno).

Troškovi cestarina i mobilizacija ljudi i opreme uključeni su u jedinične cijene radova.

## **IZJAVA**

### **kojom prihvaćamo ponuđeni Projektni zadatak – Tehničke uvjete**

U \_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_ 2026. godine

Ponuditelj:

\_\_\_\_\_  
(pečat i potpis ovlaštene osobe)