

PROJEKTNII ZADATAK - TEHNIČKI UVJETI

Izvođenje manjih asfaltnskih radova na autocestama - regija južna Hrvatska

Mjesto izvođenja radova

Radovi se izvode na dionicama autocesta:

- Autocesta A1 - od odmorišta Marune do NP Karamatići,
- Autocesta A10 Granica BiH – Ploče

Točna podjela količina popravaka po pravcima autocesta odrediti će se tijekom trajanja Ugovora - prema zahtjevima Inspekcije i TJO.

Opis radova

Manji asfaltnski radovi obuhvaćaju popravke oštećenja kolnika presvlačenjem asfaltom te popravak udarnih jama na kolniku autoceste i to:

1. Popravak oštećenog habajućeg asfaltnog sloja

Strojno frezanje oštećenog habajućeg asfaltnog sloja u debljini 6,0 cm, te uklanjanje i odvoz frezanog materijala, čišćenje asfaltnih površina motornom četkom (uključivo i ručno čišćenje), po potrebi pažljivo uklanjanje asfaltnih uzdornih naprava, te strojno zarezivanje poprečnih i uzdornih spojeva, prskanje podloge bitumenskom kationskom emulzijom tipa NE 70 u količini 0,25 - 0,30 kg/m². Premazivanje uzdornih i poprečnih spojeva između novog i postojećeg asfaltnog visokopolimeriziranom hladno ljepljivom bitumenskom masom deklariranom za sljepljivanje asfaltnih slojeva na hladnom spoju, u visini 6,0 cm i količini od 0,12 kg/m². Proizvodnja, doprema i strojna ugradnja finišerom novog habajućeg asfaltnog sloja od asfaltnih mješavina tipa HS 16k VT(b) (AC 16 surf 50/70) s kamenim materijalom eruptivnog porijekla, debljine sloja 6,0 cm u uvaljanom stanju. Primjenjuju se Tehnički uvjeti za asfaltnske radove održavanja kolničkih konstrukcija na autocestama (Hrvatske autoceste d.o.o., 2004.) i Opći tehnički uvjeti za radove na cestama (IGH d.d., 2001.). Pozicije za sanaciju uključuju voznu i pretjecajnu traku, kao i asfaltnih površina na PUO-vima i čvorovima.

Površine pojedinačnih popravaka do najviše 2000 m².

2. Popravak oštećenog veznog asfaltnog sloja

Strojno frezanje oštećenog veznog asfaltnog sloja u debljini 7,0 cm, te uklanjanje i odvoz frezanog materijala, čišćenje asfaltnih površina motornom četkom (uključivo i ručno čišćenje), po potrebi pažljivo uklanjanje asfaltnih uzdornih naprava, te strojno zarezivanje poprečnih i uzdornih spojeva, prskanje podloge bitumenskom kationskom emulzijom tipa NE 70 u količini 0,25 - 0,30 kg/m². Premazivanje uzdornih i poprečnih spojeva između novog i postojećeg asfaltnog visokopolimeriziranom hladno ljepljivom bitumenskom masom deklariranom za sljepljivanje asfaltnih slojeva na hladnom spoju, debljine 7,0 cm u količini od 0,15 kg/m². Proizvodnja, doprema i ugradnja novog veznog asfaltnog sloja od asfaltnih mješavina tipa VS 22k VT(b) (AC 22 bin 50/70), debljine sloja 7,0 cm u uvaljanom stanju. Primjenjuju se Tehnički uvjeti za asfaltnske radove održavanja kolničkih konstrukcija na autocestama (Hrvatske autoceste d.o.o., 2004.) i Opći tehnički uvjeti za radove na cestama (IGH d.d., 2001.). Izvodi se uz popravak habajućeg sloja, po utvrđenoj potrebi i uz odobrenje nadzornog inženjera.

3. Popravak oštećenog asfaltnog sloja zaustavnog traka

Strojno frezanje oštećenog asfaltnog sloja zaustavnog traka u debljini 6,0 cm, uklanjanje i odvoz frezanog materijala, strojno i ručno čišćenje asfaltne podloge, popravak i valjanje oštećenog tampona, prskanje asfaltne podloge bitumenskom kationskom emulzijom tipa NE 70 u količini 0,25 - 0,30 kg/m². Premazivanje uzdužnih i poprečnih spojeva između novog i postojećeg asfalta visokopolimeriziranom hladno ljepljivom bitumenskom masom deklariranom za sljepljivanje asfaltnih slojeva na hladnom spoju, debljine 6,0 cm u količini od 0,12 kg/m². Proizvodnja, doprema i ugradnja završnog habajućeg asfaltnog sloja tipa HS 16L (AC 16 surf 50/70), debljine sloja 6 cm u uvaljanom stanju. Primjenjuju se Tehnički uvjeti za asfaltnerske radove održavanja kolničkih konstrukcija na autocestama (Hrvatske autoceste d.o.o., 2004.) i Opći tehnički uvjeti za radove na cestama (IGH d.d., 2001.).

4. Popravak udarnih jama

Strojno zarezivanje oštećenog habajućeg sloja uz udarnu rupu u debljini 5,0 - 6,0 cm, te po potrebi i veznog sloja u debljini 7,0 - 8,0 cm. Uklanjanje oštećenih slojeva asfalta i odvoz na deponiju, čišćenje podloge i rubova, te ispuhivanje. Premazivanje rubova visokopolimeriziranom hladno ljepljivom bitumenskom masom deklariranom za sljepljivanje asfaltnih slojeva na hladnom spoju i prskanje podloge bitumenskom kationskom emulzijom tipa NE 70. Proizvodnja, doprema i ugradnja (ručna) novog asfaltnog habajućeg sloja od asfaltne mješavine tipa HS 16k VT(b) (AC 16 surf 50/70) s kamenim materijalom eruptivnog porijekla, te po potrebi i novog asfaltnog veznog sloja VS 22k VT(b) (AC 22 bin 50/70). Primjenjuju se Tehnički uvjeti za asfaltnerske radove održavanja kolničkih konstrukcija na autocestama (Hrvatske autoceste d.o.o., 2004.) i Opći tehnički uvjeti za radove na cestama (IGH d.d., 2001.).

Uvjeti kvalitete

Za uvjete kvalitete stijenske mase, frakcija kamene sitneži, drobljenog pijeska i kamenog brašna - karbonatnog sastava za vezni i izravnavajući sloj, te eruptivnog sastava za završni habajući sloj, primjenjuju se Tehnički uvjeti za asfaltnerske radove održavanja kolničkih konstrukcija na autocestama (Hrvatske autoceste d.o.o., 2004.) i Opći tehnički uvjeti za radove na cestama (IGH d.d., 2001.).

Za uvjete kvalitete bitumenske kationske emulzije za špricanje prije polaganja asfaltnog sloja u svrhu bolje ljepljivosti, visokopolimerizirane hladno ljepljive bitumenske mase za sljepljivanje asfaltnih slojeva na hladnom spoju, te cestograđevnog bitumena za asfaltne mješavine primjenjuju se Tehnički uvjeti za asfaltnerske radove održavanja kolničkih konstrukcija na autocestama (Hrvatske autoceste d.o.o., 2004.) i Opći tehnički uvjeti za radove na cestama (IGH d.d., 2001.).

Završni habajući sloj asfalta voznog i pretjecajnog traka izvesti eruptivnim kamenim materijalom i cestograđevnim bitumenom tipa BIT 50/70, u svemu prema Tehničkim uvjetima za asfaltnerske radove održavanja kolničkih konstrukcija na autocestama (Hrvatske autoceste d.o.o., 2004.) i Općim tehničkim uvjetima za radove na cestama (IGH d.d., 2001.).

Vezni sloj asfalta voznog i pretjecajnog traka izvesti karbonatnim kamenim materijalom i cestograđevnim bitumenom tipa BIT 50/70, u svemu prema Tehničkim uvjetima za asfaltnerske radove održavanja kolničkih konstrukcija na autocestama (Hrvatske autoceste d.o.o., 2004.) i Općim tehničkim uvjetima za radove na cestama (IGH d.d., 2001.).

Zaustavni trak izvesti karbonatnim kamenim materijalom i cestograđevnim bitumenom tipa BIT 50/70, u svemu prema Tehničkim uvjetima za asfaltnerske radove održavanja kolničkih konstrukcija na autocestama (Hrvatske autoceste d.o.o., 2004.) i Općim tehničkim uvjetima za radove na cestama (IGH d.d., 2001.).

Tijekom izvođenja radova Izvoditelj je dužan obavljati tekuću kontrolu kvalitete prema važećim propisima. Izvoditelj radova rezultate ispitivanja dostavlja u pisanom obliku nadzornom inženjeru. Po završetku radova rezultati ispitivanja u okviru tekućih ispitivanja prikazuju se u pisanom izvještaju.

Posebni uvjeti

Regulaciju prometa postavlja Naručitelj radova.

Izvođač se obvezuje započeti s pojedinim radovima u roku od 5 (pet) dana od poziva odgovorne osobe Naručitelja.

Troškovi cestarina i mobilizacija ljudi i opreme uključeni su u jedinične cijene radova.

IZJAVA

kojom prihvaćamo ponuđeni Projektni zadatak – Tehničke uvjete

U _____, _____ 2024. godine

Ponuditelj:

(pečat i potpis ovlaštene osobe)